

SKF SPEEDI-SLEEVE – Die neue Generation

und Reparaturhülsen für große Durchmesser





Die Marke SKF steht heute für wesentlich mehr als je zuvor und bietet damit kosten- und qualitätsbewussten Kunden zusätzlichen Mehrwert.

SKF konnte die Stellung als weltweit führender Hersteller von Qualitätslagern weiter ausbauen. Darüber hinaus hat SKF die traditionellen Geschäftsfelder um weitere hochtechnische Komponenten, differenzierte Serviceangebote und Kompetenzpartnerschaften erweitert. SKF kann heute, als Komplettanbieter für Bewegungstechnik, weltweit mit Systemlösungen aller Art Kunden spürbare Wettbewerbsvorteile verschaffen.

SKF Kunden erhalten nicht nur hochentwickelte Lager- und Systemlösungen zur Optimierung ihrer Maschinen, sondern auch hochentwickelte Software-Lösungen zum virtuellen Testen von Produkten oder für die Zustandsüberwachung. Dadurch wird die Umsetzung von Produktideen in die Praxis beschleunigt oder die Wirtschaftlichkeit ganzer Maschinenanlagen gesteigert.

Die Marke SKF steht nach wie vor für Spitzenqualität bei Wälzlagern – und heute gleichzeitig auch für Kompetenz in vielen anderen Geschäftsfeldern.

SKF – Kompetenz für Bewegungstechnik

Inhalt

- 3 Konzept und Leistungsmerkmale der neuen Generation**
- 6 Montage einer SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülse**
- 8 Produkttabellen**
 - 8 Metrische Abmessungen
 - 20 Zollabmessungen
- 32 Reparaturhülsen für große Durchmesser**
- 34 Produkttabellen**
 - 34 Metrische Abmessungen
 - 36 Zollabmessungen
- 42 SKF – Kompetenz für Bewegungstechnik**

Konzept und Leistungsmerkmale der neuen Generation

Verbesserte Dichtung

Im Hinblick auf eine zuverlässige Abdichtung müssen die Dichtlippen der Radial-Wellendichtringe an glatten, konzentrischen Gegenleitflächen anliegen. Wenn die Gegenleitflächen verschleifen, was sie im Normalfall auch tun, kann die Dichtung ihre Aufgaben nicht mehr erfüllen, die da sind: Schmierstoff in der Lagerung zurückzuhalten und das Eindringen von festen Verunreinigungen und von Feuchtigkeit zu verhindern.

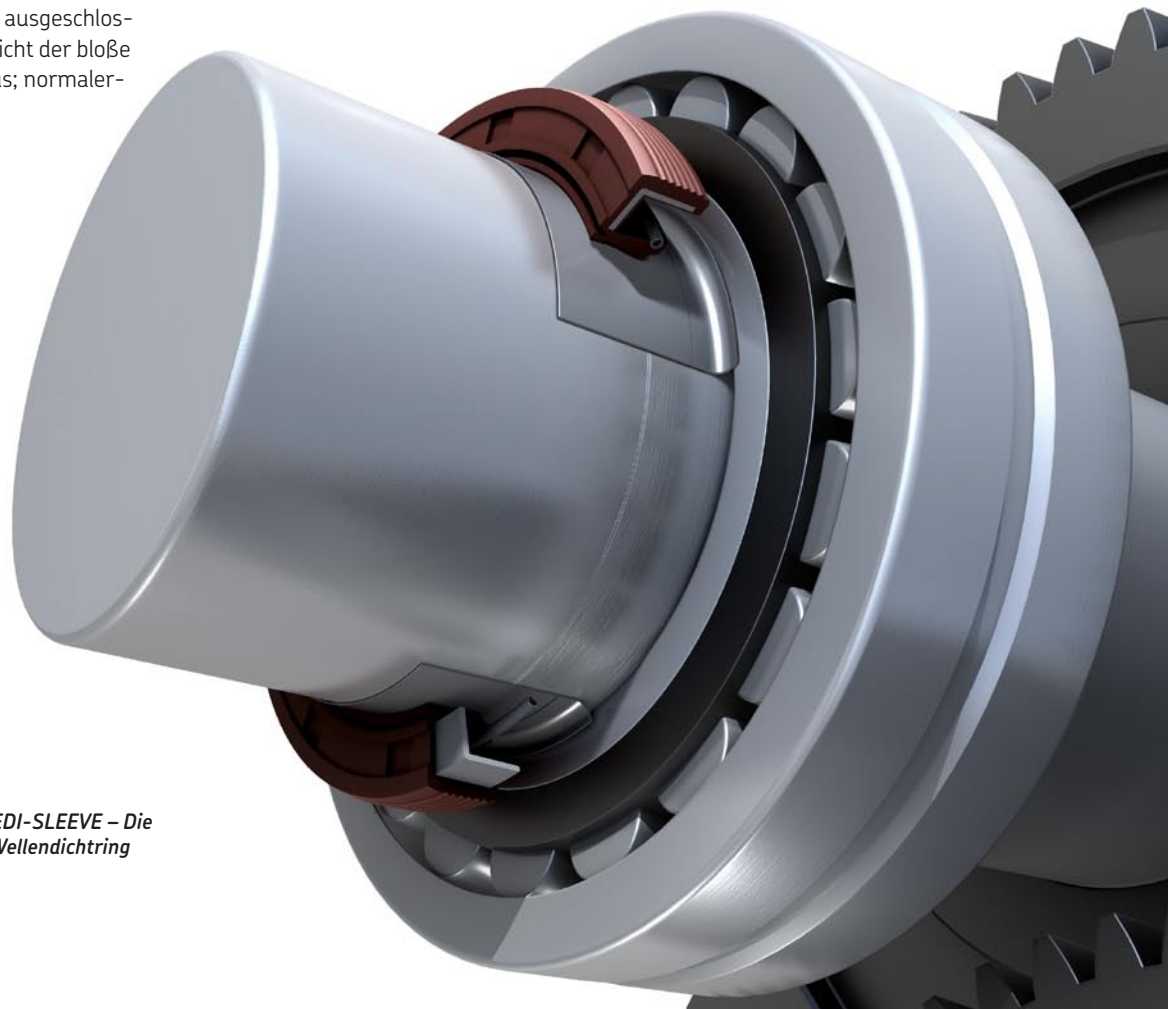
Normalerweise verursachen zwischen Dichtlippe und Gleitfläche geratene feste Verunreinigungen Einlaufspuren, die die Dichtwirkung beeinträchtigen. Mit der Zeit können immer größere Schmierstoffmengen austreten bzw. immer größere feste Verunreinigungen die Dichtlippe passieren oder an ihr hängen bleiben. Der Ausfall des Maschinenteils, für dessen Schutz die Dichtung eigentlich vorgesehen ist, kann dann nicht mehr ausgeschlossen werden. In solchen Fällen reicht der bloße Austausch der Dichtung nicht aus; normaler-

weise wird das Zerlegen der Maschine erforderlich, um die Gegenlauffläche auf der Welle nachbearbeiten zu können, bis alle Einlaufspuren beseitigt sind. Andernfalls wird die Dichtung nicht ordnungsgemäß funktionieren.

SKF SPEEDI-SLEEVE ist eine äußerst bewährte Lösung bei Problemen mit verschlissenen Wellen. Ein Ausbau der Welle oder die Spezifikation einer neuen Größe für die Ersatzdichtung sind hier nicht erforderlich, und es wird eine hervorragende Dichtungsgleitfläche erzielt. Inzwischen hat SKF eine neue, zum Patent angemeldete Generation der SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen entwickelt, deren Eigenschaften eine weitere Verbesserung der Dichtleistung gewährleisten.

Eigenschaften

Die neue Generation der SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen kombiniert einen speziellen Edelstahl und ein auf den Werkstoff abgestimmtes und patentiertes Fertigungsverfahren, was zu einer optimierten Dichtungsgleitfläche führt, die den Verschleiß an Hülse und Dichtlippe reduziert. Das spezielle Material bietet eine verbesserte Festigkeit bei hervorragender Zähigkeit der Hülse. Dank nicht wahrnehmbarer Schmierstofftaschen verbleibt der Schmierstoff auf der Hülse und verhindert so ein Trockenlaufen der Dichtlippe, das ansonsten zu übermäßigem Verschleiß führen kann. Die Oberflächen der dünnwandigen Hülsen [0,28 mm] sind verschleißfest und drallfrei ($0^\circ \pm 0,05$) bearbeitet, die Rauheit Ra liegt in Abhängigkeit von der Hüslengröße zwischen 0,25 und 0,5 μm . Sie bieten damit häufig eine bessere Gleitfläche für die Dichtlippen als die ursprüngliche Originalgleitfläche auf der Welle.



Die optimierte Dichtung: SKF SPEEDI-SLEEVE – Die neue Generation und SKF Radial-Wellendichtring

Abtrennbarer Flansch

Für den einfachen Einbau sind SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen mit einem abtrennbaren Flansch versehen (→ Bild 1). Der Flansch kann meist intakt bleiben. Wird er jedoch durch andere Systemkomponenten behindert, sollte er abgetrennt werden, damit keine Reibungswärme und Abrieb entstehen. In Anwendungen, bei denen der Flansch die Zufuhr von Schmierstoff zur Dichtung mindern könnte, sollte er ebenfalls entfernt werden, da dies ansonsten die Kühlleistung des Schmierstoffs reduzieren würde. Eine erhöhte Dichtlippentemperatur und vorzeitige Alterung des Dichtungsmaterials wären die Folge.

Wenn der Flansch einmal entfernt werden soll, muss er vor dem Einbau an einer Stelle vom Außenmantel in den Radius eingeschnitten werden. Der Flansch kann dann nach dem Einbau verdreht und angehoben, mit einer Zange gegriffen und aufgerollt werden.

SKF SPEEDI-SLEEVE Gold

Die neue Generation der SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen ist auch in der Gold-Version für hochabrasive Anwendungen erhältlich. Die Hülsen aus nichtrostendem Stahl sind mit einer dünnen goldfarbenen metallischen Verschleißschicht überzogen, die ihre Dauerfestigkeit beträchtlich steigert. SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen sind deshalb besonders für den Einsatz unter rauen Betriebsbedingungen geeignet; insbesondere in Verbindung mit Radial-Wellendichtringen aus dem SKF Fluor-Kautschuk-Werkstoff „SKF Duralife“¹⁾. Einer Verunreinigungsprüfung konnte die Dichtungslösung 2 500 Stunden lang standhalten.

Beide Versionen der SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen sind einfach zu montieren; auch können in Reparaturfällen Dichtungen der ursprünglichen Größe verwendet werden.

Alle in den Produkttabellen ab Seite 8 gelisteten Hülsen können als SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen gefertigt werden.

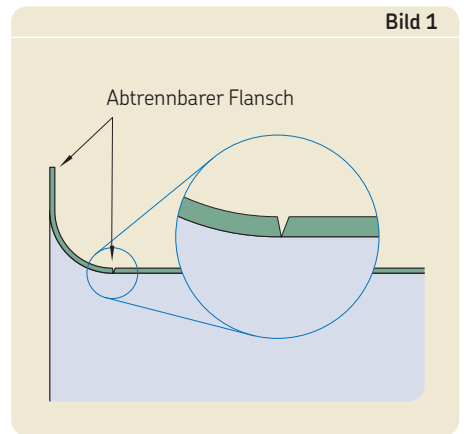
Größenbereich

Die Reparaturhülsen stehen standardmäßig für Wellendurchmesser von 11,99 bis 203,33 mm zur Verfügung. Auf Anforderung können auch auf den Einbaufall abgestimmte Hülsen gefertigt werden, sofern die Stückzahl eine wirtschaftliche Fertigung zulässt. Weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage bei SKF. Die Hülsen sind so ausgelegt, dass sie jeweils einen kleinen Durchmesserbereich abdecken, der normalerweise etwas unterhalb und oberhalb des nominellen Wellendurchmessers liegt. Dies erhöht ihre Einsatzmöglichkeit bei geringen Durchmesserschwankungen, die bei verschlissenen oder thermisch beanspruchten Gleitflächen keine Seltenheit sind.

Wahl der Hüslengröße

Zur Bestimmung der geeigneten Hüslengröße ist die Einbaustelle auf der Welle sorgfältig zu reinigen und der Durchmesser an unbeschädigter Stelle in drei um 120° versetzten Ebenen nachzumessen. Anhand des arithmetischen Mittelwerts kann die Auswahl der geeigneten SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülse erfolgen. Liegt der Mittelwert innerhalb des zulässigen Durchmesserbereichs d_1 einer in der Produkttabelle aufgeführten SKF SPEEDI-SLEEVE Hülse, ist ein ausreichender Festsitz gegeben. Die gewählte Wellen-Reparaturhülse kann nicht auf der Welle wandern. Es ist auch kein Klebstoff erforderlich.

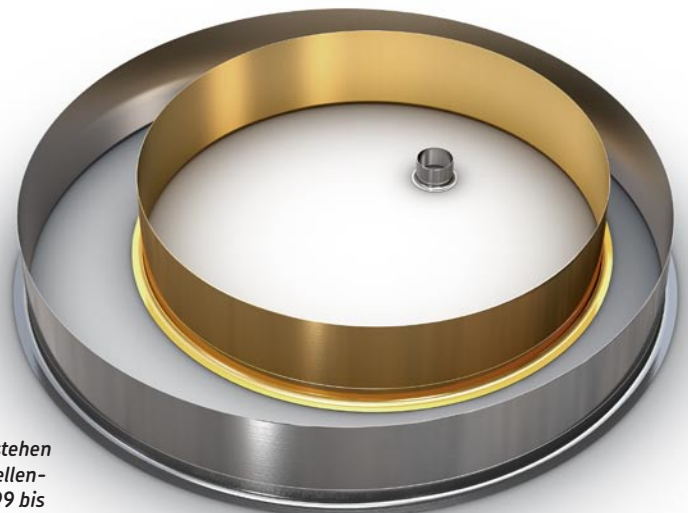
Bild 1



SKF SPEEDI-SLEEVE, abtrennbarer Flansch



SKF SPEEDI-SLEEVE – Die neue Generation, Gold-Version



Die Reparaturhülsen stehen standardmäßig für Wellendurchmesser von 11,99 bis 203,33 mm zur Verfügung.

¹⁾ Früherer Name LongLife

Testergebnisse

Die frühere und die neue Generation der SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen wurden in umfangreichen Versuchen auf ihre Verschleißfestigkeit getestet. Dabei sind sie unter anderem auch grob- und feinkörnigem Sand ausgesetzt worden. In einer 500-stündigen Verunreinigungsprüfung (→ **Diagramm 1**) wurde festgestellt, dass durch die neue Generation der SKF SPEEDI SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen der Verschleiß im Vergleich zur vorherigen Hülsengeneration um den Faktor 1,5 reduziert werden konnte und die Hülse der neuen Generation nach dem Test noch voll funktionsfähig war.

Um die Effektivität des Dichtungssystems zu prüfen, wurde eine 2000-stündige Lebensdauerprüfung durchgeführt (→ **Diagramm 2**). Dabei kamen SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen sowohl der neuen als auch der früheren Generation sowie SKF WAVE Dichtungen aus dem SKF Fluor-Kautschuk SKF Duralife zum Einsatz. Die Testergebnisse zeigten, dass die neue Generation der SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen den Dichtlippenverschleiß und die Schwankungen der Verschleißrate im Vergleich zum Vorgängermodell um etwa 30 % reduzierten und einer verchromten Oberfläche um den Faktor 2 überlegen waren. Diese Reduzierung verbessert die Zuverlässigkeit der Dichtung sowie die Berechenbarkeit der Systemgebrauchsdauer.

Beide Prüfungen wurden unter den gleichen Betriebsbedingungen durchgeführt:

- Temperaturen bis zu 110 °C
- lineare Wellendrehzahlen bis zu 8,6 m/s

Bei anderen Versuchen, z. B. dem Salzsprüh-test bei 35 °C, konnte an SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen selbst nach 600 Stunden noch keine Spur von Korrosion festgestellt werden. Diese optimierte Leistungsstärke wird erst durch den Einsatz der neuen Generation der SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen möglich.

Diagramm 1

SKF SPEEDI-SLEEVE Verschleißprüfung

Abrasive Medien, der Test wurde nach 500 Stunden angehalten

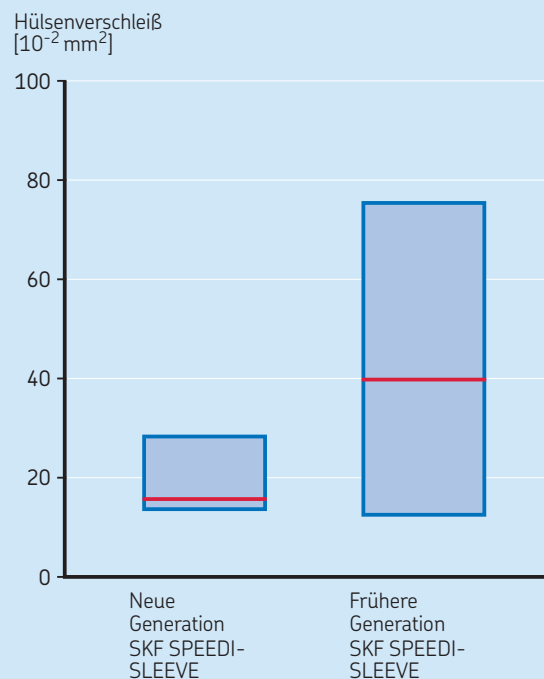
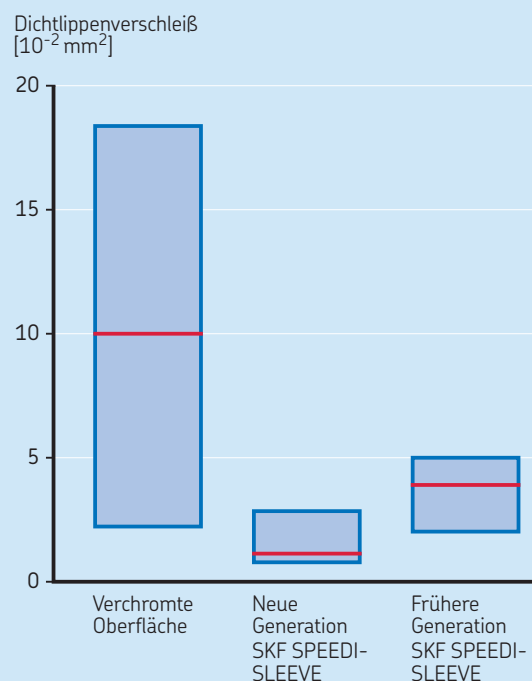


Diagramm 2

Verschleißprüfung der Dichtlippe

Dichtungen aus Fluor-Kautschuk, der Test wurde nach 2 000 Stunden angehalten



Montage einer SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülse

In wenigen Minuten eine neue Gegengleitfläche

Obwohl die Montage sehr einfach ist, sollte sie sehr sorgfältig durchgeführt werden, um später beste Betriebsergebnisse zu erzielen. Aufgrund der dünnwandigen Ausführung werden Unregelmäßigkeiten der Welle auf der Hülsoberfläche abgebildet, was die Wirksamkeit der Abdichtung beeinflussen kann. Daher sind vor der Montage der SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen die verschlissenen Dichtungsgleitflächen auf der Welle sorgfältig zu reinigen und einzuebnen. Tiefe Laufspuren, Kerben oder sehr raue Oberflächen sind z. B. mit einer geeigneten Epoxidfüllmasse auszugleichen. Wichtig ist, dass die SKF SPEEDI-SLEEVE Hülse vor dem Aushärten der Spachtelmasse darüber geschoben wird. Zu beachten ist auch, dass SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen nicht über Keilnuten,

Löchern, Gewinden oder anderen Vertiefungen angeordnet werden dürfen. Dies würde zu einer Deformierung der Hülse führen, wodurch die Dichtung nur schwer der neuen Gegengleitfläche folgen könnte.

SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen dürfen vor dem Einbau nicht angewärmt werden. Durch Wärme dehnt sich die Hülse aus, sie würde sich aber beim Abkühlen u. U. nicht wieder auf die Originalgröße zusammenziehen – eine lose Passung auf der Welle wäre die Folge. **Bild 2** zeigt verschiedene Montagemöglichkeiten der SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen.

SKF SPEEDI-SLEEVE, Montagemöglichkeiten

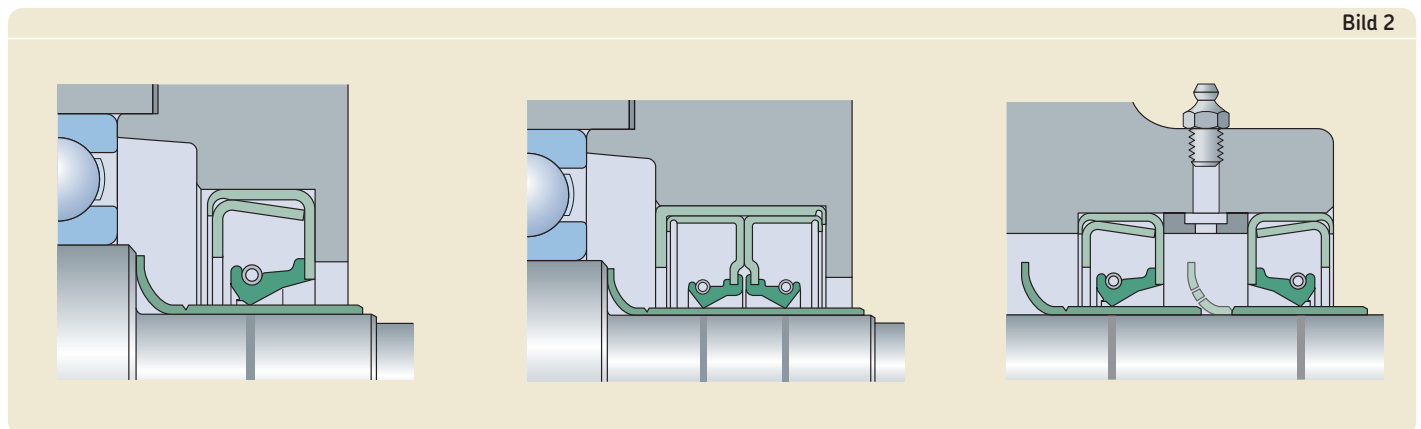
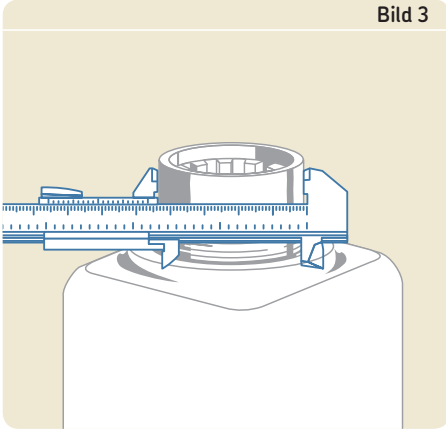


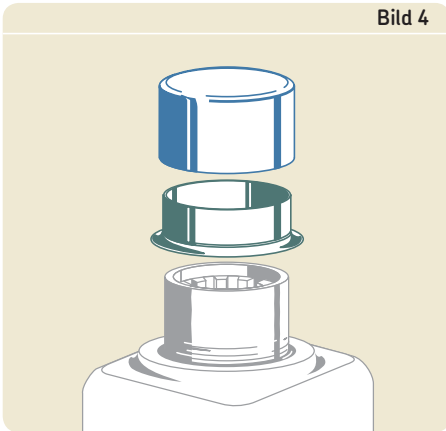
Bild 2

Bild 3



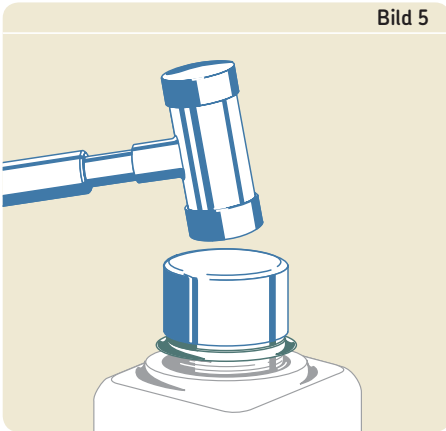
Den Durchmesser der verschlissenen Welle reinigen und messen und den Bereich markieren, in dem die Hülse die Einlaufspuren auf der Welle abdecken soll.

Bild 4



Die SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülse an der Welle aufsetzen und die Schlagkappe über der Hülse ansetzen.

Bild 5



Die Hülse mit leichten Hammerschlägen bis zur markierten Stelle auf die Welle auftreiben. Die Schlagkappe entfernen.

Montageanweisung

- 1 Die Dichtungsgleitfläche auf der Welle reinigen. Eventuelle Unebenheiten mit Schmiergelleinen oder einer feinen Feile beseitigen; die Hülse darf nicht über Keilnuten, Löchern, Gewinden oder anderen Vertiefungen angeordnet werden.
- 2 Den Durchmesser der Dichtungsgleitfläche an unbeschädigter Stelle in drei um 120° versetzten Ebenen nachmessen (→ Bild 3). Anhand des arithmetischen Mittelwerts kann die Auswahl der geeigneten SKF SPEEDI-SLEEVE Hülse erfolgen. Liegt der Mittelwert innerhalb des zulässigen Durchmesserbereichs einer Hülse, ist ein ausreichender Festsitz gewährleistet. Die Hülse kann nicht auf der Welle wandern, auch ist kein Klebstoff erforderlich.
- 3 Die Einbaulage der SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülse auf der verschlissenen Dichtungsgleitfläche bestimmen und genau darauf markieren. Die Hülse muss die beschädigte Stelle überdecken; ihre bündige Montage mit der Wellenschulter oder dem Wellenende reicht nicht aus.
- 4 Flache Laufspuren müssen nicht mit einer Spachtelmasse ausgeglichen werden. Optional können diese mit einer dauerelastischen Dichtpaste ausgefüllt werden. Rückstände dieser Dichtpaste auf der Welle oder der Hülse sind nach der Hülsenmontage zu entfernen.
- 5 Tiefe Laufspuren und Kerben empfiehlt SKF z. B. mit einer Spachtelmasse auszufüllen und die Hülse vor dem Aushärten dieses Werkstoffs zu montieren. Rückstände der Spachtelmasse auf der Welle oder der Hülse sind zu entfernen.
- 6 Nicht vergessen, dass bei der Montage der SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen keine Wärme eingesetzt werden darf.
- 7 Wenn der Flansch nach der Montage entfernt werden soll, muss er an einer Stelle bis zur Sollbruchstelle eingeschnitten werden. Die SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülse mit dem Flansch voran an der Welle aufsetzen und die mitgelieferte Schlagkappe gegen den Flansch der Hülse ansetzen (→ Bild 4).
- 8 Die SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülse mit leichten, zentrischen Schlägen gegen die Schlagkappe auf die Welle auftreiben (→ Bild 5). Falls die Schlagkappe zu kurz ist, kann stattdessen ein Rohrstück verwendet werden. Das Rohrstück muss ein ebenes und gratfreies Ende aufweisen; der Innendurchmesser sollte dem der

Schlagkappe entsprechen. Darauf achten, dass die Funktionsfläche der Hülse nicht beschädigt wird.

- 9 SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen sind stets so zu installieren, dass die Außenkante der Hülse auf dem vollen Wellendurchmesser aufsitzt. Sie darf nicht in oder außerhalb der Anfasungsfläche ruhen, da die scharfe Kante sonst bei der Dichtungsmontage in die Dichtlippe einschneiden kann.
- 10 Wenn der Flansch für die Entfernung eingeschnitten wurde, eine Spitzzange verwenden, um den Flansch von der Hülse wegzuziehen und aufzurollen. Dabei darauf achten, dass das Hülsenende nicht von der Welle abgehoben wird, um eine gezackte Kante zu vermeiden. Der Flansch ist äußerst vorsichtig zu entfernen, um Schäden am Außendurchmesser der Hülse vorzubeugen.
- 11 Nach der Hülsenmontage ist das Wellenende, über das der neue Radial-Wellendichtring aufgeschoben wird, nochmals auf Beschädigungen hin zu überprüfen.
- 12 Die Oberfläche der Hülse und das Wellenende mit einem Gleitmittel bestreichen. Als Gleitmittel sollte vorzugsweise der Schmierstoff verwendet werden, gegen den der Radial-Wellendichtring später abdichtet.
- 13 Falls möglich, jetzt den Radial-Wellendichtring montieren.

Demontage

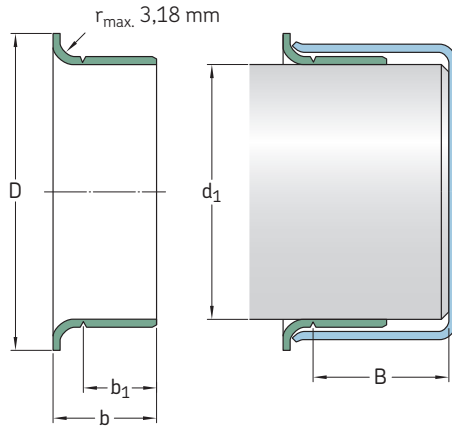
SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen können durch Erwärmen demontiert werden. Die z. B. mit einem Industriefön thermisch aufgeweitete Hülse lässt sich einfach von der Welle abziehen, ohne diese zu beschädigen. Zur Demontage der Hülsen kann aber auch eines der nachstehend benannten Verfahren gewählt werden. In allen Fällen ist darauf zu achten, dass die Welle dabei nicht beschädigt wird:

- Aufweiten der Hülse durch leichte Hammerschläge über die gesamte Hülsenbreite
- Schlitzen der Hülse mit Hilfe eines Kalt-Schrotmeißels
- Abreißen der Hülse mit Hilfe eines Seitenschneiders, der am Flansch der Hülse angesetzt wird

Bitte beachten: SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen können grundsätzlich nicht wiederverwendet werden.

SKF SPEEDI-SLEEVE – metrische Abmessungen (konvertiert aus Zollabmessungen)

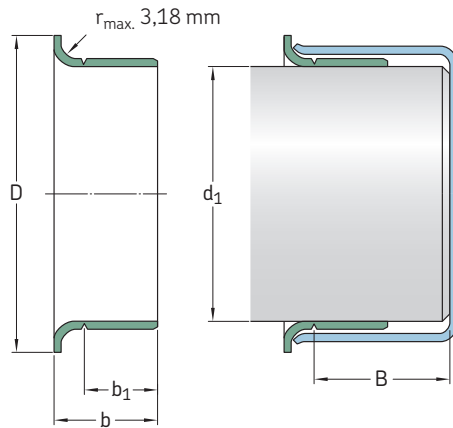
d₁ 11,99 – 34,01 mm



Welle	Abmessungen			Kurzzeichen			
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
11,99	12,07	11,99	15,49	5,99	8,41	47,63	CR 99049
12,65	12,75	12,70	15,49	6,35	8,74	50,80	CR 99050
13,89	14,00	14,00	19,05	6,35	9,93	46,51	CR 99055
14,22	14,38	14,30	19,05	6,35	9,93	46,51	CR 99056
14,96	15,06	15,01	19,05	5,00	8,99	47,29	CR 99059
15,82	15,93	15,88	19,05	7,95	10,31	50,80	CR 99810 ²⁾
		15,88	19,05	7,95	10,31	50,80	CR 99062
15,90	16,00	16,00	18,24	7,95	11,13	50,80	CR 99058
16,94	17,04	16,99	22,23	8,00	11,00	50,80	CR 99068
17,32	17,42	17,37	22,86	7,95	11,13	50,80	CR 99060
17,88	18,01	18,01	24,43	8,00	11,00	46,00	CR 99082
19,00	19,10	19,05	24,00	7,95	11,13	50,80	CR 99811 ²⁾
		19,05	24,00	7,95	11,13	50,80	CR 99076
19,28	19,33	19,30	23,83	7,95	11,13	50,80	CR 99081
19,81	19,91	19,84	23,75	7,95	11,13	50,80	CR 99080
19,94	20,04	19,99	23,62	8,00	11,00	50,80	CR 99078
20,62	20,70	20,65	30,18	9,53	14,30	76,20	CR 99083
21,77	21,87	21,82	29,34	6,35	9,53	50,80	CR 99086
21,87	22,00	22,00	30,18	6,58	9,12	47,14	CR 99084
		22,00	30,18	8,00	11,99	46,02	CR 99085
22,17	22,28	22,23	27,79	7,95	11,13	50,80	CR 99812 ²⁾
		22,23	27,79	7,95	11,13	50,80	CR 99087
23,06	23,16	23,11	30,94	7,95	11,13	46,91	CR 99860 ²⁾
		23,11	30,94	7,95	11,13	46,91	CR 99091
23,88	24,00	24,00	28,70	7,95	11,13	50,80	CR 99092
24,54	24,64	24,61	28,70	7,95	11,13	50,80	CR 99094
		24,61	28,70	15,88	18,26	50,80	CR 99096

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen



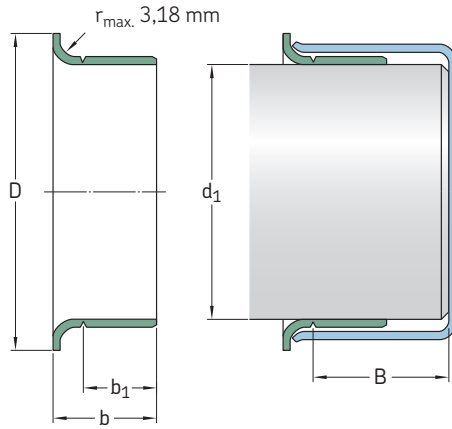
Welle	Abmessungen			Kurzzzeichen			
d_1 min.	max.	d_1	D $\pm 1,6$	b_1 $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	$B^{1)}$	
mm		mm					-
24,94	25,04	24,99 24,99	33,02 33,02	7,95 7,95	11,00 11,00	50,80 50,80	CR 99813 ²⁾ CR 99098
25,35	25,45	25,40 25,40	30,96 30,96	7,95 7,95	11,13 11,13	50,80 50,80	CR 99814 ²⁾ CR 99100
25,88	26,01	26,01	33,35	8,00	11,99	46,05	CR 99103
26,92	27,03	27,00 27,00	33,53 33,53	7,95 7,95	11,13 11,13	46,81 46,81	CR 99815 ²⁾ CR 99106
27,61	27,71	27,66	35,71	7,95	11,13	15,88	CR 99108
27,94	28,04	27,99 27,99	34,93 34,93	9,53 9,53	12,70 12,70	46,81 46,81	CR 99866 ²⁾ CR 99111
28,52	28,63	28,58 28,58 28,58	38,10 38,10 38,10	7,95 7,95 9,53	11,13 11,13 12,70	17,48 17,48 17,48	CR 99816 ²⁾ CR 99112 CR 99116
29,31	29,41	29,36 29,36	34,29 34,29	9,53 9,53	12,70 12,70	17,48 17,48	CR 99865 ²⁾ CR 99120
29,79	29,92	29,85	35,56	7,95	11,13	17,48	CR 99122
29,95	30,07	30,00	35,56	8,00	11,00	17,48	CR 99114
30,10	30,23	30,18	35,56	7,95	11,13	17,48	CR 99118
30,89	31,04	30,96	39,70	7,95	11,00	15,88	CR 99123
31,42	31,57	31,50	39,12	8,00	11,13	17,48	CR 99141
31,67	31,83	31,75 31,75	38,10 38,10	7,95 7,95	11,13 11,13	17,48 17,48	CR 99817 ²⁾ CR 99125
31,93	32,08	32,00	38,10	8,00	11,13	17,48	CR 99128
32,94	33,05	32,99	40,49	15,01	18,01	25,40	CR 99121
33,22	33,38	33,35	40,64	6,35	9,53	20,65	CR 99129
33,27	33,43	33,35 33,35	40,49 40,49	12,70 12,70	15,88 15,88	20,65 20,65	CR 99818 ²⁾ CR 99131
33,86	34,01	34,01	41,28	12,70	15,88	20,65	CR 99134

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen

SKF SPEEDI-SLEEVE – metrische Abmessungen (konvertiert aus Zollabmessungen)

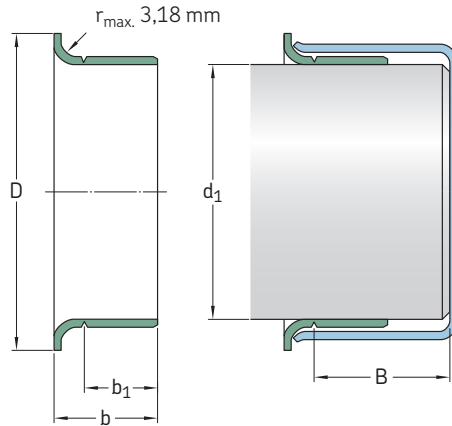
d₁ 34,82 – 49,28 mm



Welle	Abmessungen			Kurzzeichen			
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
34,82	34,98	34,93	41,61	7,95	11,13	20,65	CR 99133
		34,93	41,61	12,70	15,88	20,65	CR 99819 ²⁾
		34,93	41,61	12,70	15,88	20,65	CR 99138
34,93	35,08	34,93	41,61	13,00	16,00	20,65	CR 99820 ²⁾
		34,93	41,61	13,00	16,00	20,65	CR 99139
35,84	35,99	35,99	45,24	13,00	16,99	24,99	CR 99146
36,37	36,53	36,53	45,24	14,30	17,48	25,81	CR 99821 ²⁾
		36,53	45,24	14,30	17,48	25,81	CR 99143
36,45	36,60	36,53	45,24	9,53	12,70	25,81	CR 99144
37,85	38,00	38,00	45,24	13,00	16,99	24,99	CR 99147
38,02	38,18	38,10	45,24	9,53	12,70	25,81	CR 99823 ²⁾
		38,10	45,24	9,53	12,70	25,81	CR 99150
		38,10	45,24	14,30	17,48	25,81	CR 99822 ²⁾
		38,10	45,24	14,30	17,48	25,81	CR 99149
38,61	38,76	38,68	47,22	11,13	14,30	25,81	CR 99152
39,34	39,50	39,42	47,22	11,13	14,30	25,81	CR 99155
39,60	39,75	39,67	47,22	14,30	17,48	25,81	CR 99824 ²⁾
		39,67	47,22	14,30	17,48	25,81	CR 99156
39,78	39,93	39,85	47,22	15,88	19,05	25,81	CR 99159
39,85	40,01	40,01	46,99	9,91	12,93	25,40	CR 99153
39,93	40,08	40,08	46,99	13,00	16,00	25,98	CR 99825 ²⁾
		40,08	46,99	13,00	16,00	25,98	CR 99157
40,69	40,84	40,77	49,23	12,70	16,28	25,40	CR 99160
40,84	41,00	41,00	49,23	12,70	15,88	25,81	CR 99163
41,20	41,35	41,28	47,63	7,95	11,13	25,81	CR 99161
		41,28	47,63	14,30	17,48	20,65	CR 99826 ²⁾
		41,28	47,63	14,30	17,48	20,65	CR 99162
41,83	42,01	41,91	53,01	11,30	14,50	21,49	CR 99166
		41,91	53,01	14,30	17,50	21,01	CR 99169
		42,01	53,01	14,30	17,50	21,01	CR 99873 ²⁾

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen



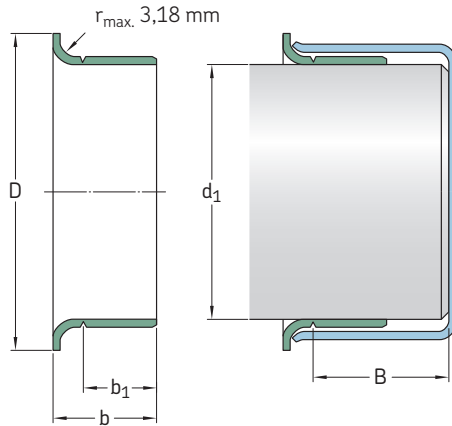
Welle	Abmessungen			Kurzzzeichen			
d_1 min.	max.	d_1	D $\pm 1,6$	b_1 $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	B ¹⁾	
mm		mm					-
41,99	42,14	42,06	53,01	13,97	17,50	21,01	CR 99165
42,77	42,93	42,88	48,41	14,30	17,48	22,23	CR 99168
42,80	42,95	42,88	48,41	7,95	11,13	22,23	CR 99167
42,85	43,00	43,00	48,41	12,70	15,88	21,44	CR 99182
43,56	43,71	43,66	51,59	14,30	17,48	20,65	CR 99171
44,09	44,25	44,17	52,40	9,53	12,70	20,65	CR 99170
44,37	44,53	44,45	52,20	9,53	12,70	20,65	CR 99172
		44,45	52,40	13,49	15,88	22,30	CR 99180
		44,45	52,40	14,30	17,48	20,65	CR 99827 ²⁾
		44,45	52,40	14,30	17,48	20,65	CR 99174
		44,45	52,40	19,05	22,23	20,65	CR 99828 ²⁾
		44,45	52,40	19,05	22,23	20,65	CR 99175
44,73	44,88	44,86	52,40	14,30	17,48	20,65	CR 99829 ²⁾
		44,86	52,40	14,30	17,48	20,65	CR 99176
44,93	45,09	45,01	53,01	14,00	16,99	20,62	CR 99830 ²⁾
		45,01	53,01	14,00	16,99	20,62	CR 99177
45,16	45,31	45,24	53,98	16,94	20,32	26,97	CR 99179
45,95	46,10	46,05	53,09	14,30	17,48	25,40	CR 99831 ²⁾
		46,05	53,09	14,30	17,48	25,40	CR 99181
47,17	47,32	47,22	54,76	14,30	17,48	25,40	CR 99185
47,40	47,55	47,45	55,58	22,58	26,04	25,40	CR 99186
47,55	47,70	47,63	55,96	4,45	7,49	18,90	CR 99190
		47,63	55,96	7,49	10,54	18,90	CR 99188
		47,63	55,96	9,53	13,11	26,67	CR 99184
		47,63	55,96	14,30	17,48	25,40	CR 99832 ²⁾
		47,63	55,96	14,30	17,48	25,40	CR 99187
47,93	48,08	48,03	56,01	14,00	16,97	24,99	CR 99189
48,49	48,64	48,56	56,36	9,53	12,70	25,40	CR 99192
49,12	49,28	49,23	56,36	14,30	17,48	25,40	CR 99833 ²⁾
		49,23	56,36	14,30	17,48	25,40	CR 99193

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen

SKF SPEEDI-SLEEVE – metrische Abmessungen (konvertiert aus Zollabmessungen)

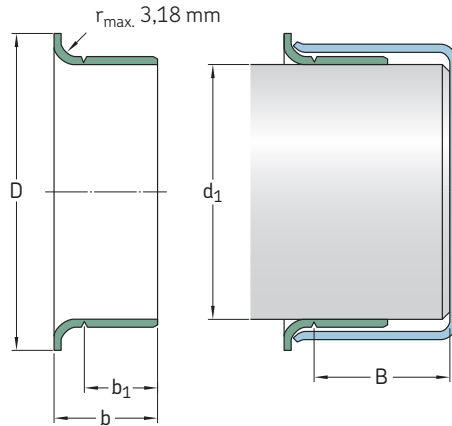
d₁ 49,91 – 69,93 mm



Welle	Abmessungen			Kurzzzeichen			
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
49,91	50,06	50,01	57,00	14,00	16,97	24,99	CR 99196
50,22	50,37	50,29	58,75	14,30	17,88	26,67	CR 99198
50,72	50,88	50,80	61,11	14,30	17,48	25,55	CR 99834 ²⁾
		50,80	61,11	14,30	17,48	25,40	CR 99199
		50,80	61,11	22,23	25,40	25,40	CR 99835 ²⁾
		50,80	61,11	22,23	25,40	25,40	CR 99200
51,82	51,99	51,99	62,71	12,70	15,88	34,52	CR 99204
52,25	52,40	52,40	62,71	19,84	23,83	34,93	CR 99205
53,92	54,05	53,98	61,52	12,70	19,05	32,54	CR 99210
53,95	54,10	53,98	61,52	19,84	23,83	34,93	CR 99836 ²⁾
		53,98	61,52	19,84	23,83	34,93	CR 99212
54,91	55,07	54,99	62,00	19,99	22,99	31,75	CR 99863 ²⁾
		54,99	62,00	19,99	22,99	31,75	CR 99215
55,52	55,68	55,58	63,50	19,84	23,83	33,35	CR 99218
55,83	56,01	56,01	64,29	12,70	15,88	33,35	CR 99220
		56,01	64,29	19,79	23,77	80,01	CR 99224
56,57	56,72	56,64	64,29	12,70	15,88	33,35	CR 99861 ²⁾
		56,64	64,29	12,70	15,88	33,35	CR 99229
		56,64	64,29	19,84	23,01	31,75	CR 99230
56,82	56,97	56,90	65,10	19,41	22,86	31,75	CR 99226
57,12	57,28	57,15	64,29	7,95	11,13	33,35	CR 99838 ²⁾
		57,15	64,29	7,95	11,13	33,35	CR 99227
		57,15	64,29	19,84	23,83	33,35	CR 99837 ²⁾
		57,15	64,29	19,84	23,83	33,35	CR 99225
57,91	58,06	57,99	65,99	19,99	23,83	34,93	CR 99219
58,65	58,80	58,75	68,28	19,84	23,83	34,93	CR 99231
59,11	59,26	59,13	69,85	19,05	22,23	38,10	CR 99233
59,92	60,07	59,99	70,74	9,40	11,43	37,36	CR 99241
		59,99	70,74	19,99	22,99	34,93	CR 99869 ²⁾
		59,99	70,74	19,99	22,99	34,93	CR 99235

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülssen



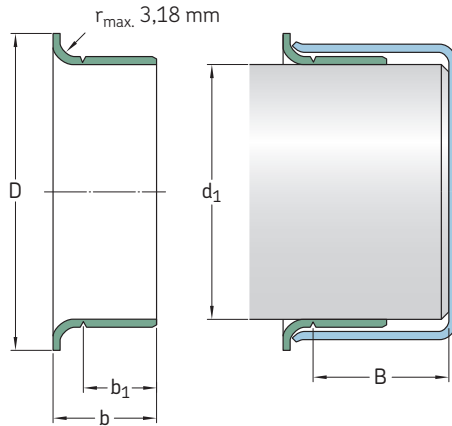
Welle	Abmessungen			Kurzzzeichen			
d_1 min.	max.	d_1	D $\pm 1,6$	b_1 $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	$B^{1)}$	
mm		mm					-
60,25	60,40	60,33	69,85	15,09	19,05	34,93	CR 99238
60,30	60,45	60,33	69,85	13,36	17,35	34,93	CR 99240
		60,33	69,85	19,84	23,83	34,93	CR 99839 ²⁾
		60,33	69,85	19,84	23,83	34,93	CR 99237
61,82	62,00	61,93	71,83	19,84	23,83	35,38	CR 99243
		62,00	71,83	12,70	15,88	36,20	CR 99244
61,85	62,00	61,93	71,83	12,70	15,88	36,20	CR 99242
63,22	63,37	63,30	73,03	19,84	23,83	35,38	CR 99249
63,42	63,58	63,50	71,63	14,10	16,51	22,61	CR 99253
63,50	63,65	63,50	71,83	12,70	16,66	35,38	CR 99248
		63,50	71,63	19,84	23,83	34,93	CR 99840 ²⁾
		63,50	71,63	19,84	23,83	34,93	CR 99250
63,75	63,91	63,91	71,83	19,84	23,01	36,53	CR 99251
64,92	65,07	65,00	72,39	19,99	22,99	34,93	CR 99841 ²⁾
		65,00	72,39	19,99	22,99	34,93	CR 99254
65,02	65,18	65,10	73,43	19,84	23,83	34,93	CR 99256
65,91	66,07	65,99	75,95	19,84	23,83	31,75	CR 99259
66,50	66,65	66,57	77,39	19,84	23,83	34,93	CR 99261
66,57	66,73	66,68	77,39	19,84	23,01	34,93	CR 99264
66,60	66,75	66,68	77,39	12,70	15,88	34,93	CR 99260
		66,68	77,39	19,84	23,83	34,93	CR 99842 ²⁾
66,68	66,83	66,68	77,39	19,84	23,83	34,93	CR 99262
		66,68	77,39	19,84	23,83	34,93	CR 99262
67,82	68,00	68,00	79,38	19,05	22,23	42,88	CR 99266
69,27	69,42	69,34	79,38	19,84	23,01	33,35	CR 99268
69,60	69,75	69,67	77,85	19,84	23,83	31,75	CR 99273
69,72	69,88	69,85	79,38	19,84	23,83	31,75	CR 99843 ²⁾
		69,85	79,38	19,84	23,83	31,75	CR 99274
69,77	69,93	69,85	78,11	36,53	41,28	41,28	CR 99267

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen

SKF SPEEDI-SLEEVE – metrische Abmessungen (konvertiert aus Zollabmessungen)

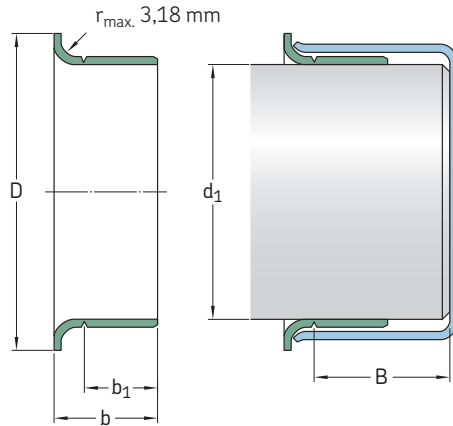
d₁ 69,85 – 90,58 mm



Welle	Abmessungen			Kurzzeichen			
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
69,85	70,00	69,85	79,38	10,31	14,30	31,75	CR 99272
		69,85	79,38	19,84	23,83	31,75	CR 99844 ²⁾
		69,85	79,38	19,84	23,83	31,75	CR 99275
		69,85	79,38	28,58	31,75	33,32	CR 99269
69,93	70,08	70,00	79,38	19,99	24,00	31,75	CR 99276
71,35	71,50	71,45	80,98	15,09	17,48	31,75	CR 99281
71,83	72,01	72,01	81,92	19,05	22,23	34,11	CR 99870 ²⁾
		72,01	81,92	19,05	22,23	34,11	CR 99284
72,09	72,24	72,09	81,92	12,70	16,66	31,75	CR 99845 ²⁾
		72,09	81,92	12,70	16,66	31,75	CR 99282
72,80	72,95	72,87	80,98	19,84	23,83	31,75	CR 99286
72,97	73,13	73,03	81,76	19,84	23,83	31,75	CR 99846 ²⁾
		73,03	81,76	19,84	23,83	31,75	CR 99287
74,60	74,75	74,63	84,94	12,70	16,28	33,81	CR 99290
		74,63	84,94	19,84	23,83	33,35	CR 99847 ²⁾
		74,68	84,94	19,84	23,83	33,35	CR 99293
74,93	75,08	75,01	83,13	15,09	17,53	27,51	CR 99289
		75,01	83,95	22,00	26,01	33,35	CR 99875 ²⁾
		75,01	83,95	22,00	26,01	33,35	CR 99294
75,49	75,59	75,54	82,17	20,65	25,40	31,75	CR 99292
75,95	76,10	76,02	85,32	12,29	15,88	33,81	CR 99291
		76,02	85,32	14,30	17,48	34,93	CR 99298
		76,02	85,09	20,65	25,40	32,54	CR 99299
76,12	76,28	76,20	82,30	20,65	23,83	34,93	CR 99296
76,20	76,35	76,20	84,96	15,88	20,65	32,51	CR 99303
		76,20	82,17	20,65	25,40	32,54	CR 99848 ²⁾
		76,20	82,17	20,65	25,40	32,54	CR 99300
76,40	76,56	76,48	85,22	12,70	15,88	50,80	CR 99301
77,83	78,00	78,00	88,09	19,05	22,23	52,22	CR 99306
79,25	79,40	79,38	89,69	17,48	20,65	50,80	CR 99311
		79,38	89,69	20,65	25,40	50,80	CR 99849 ²⁾
		79,38	89,69	20,65	25,40	50,80	CR 99312

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse



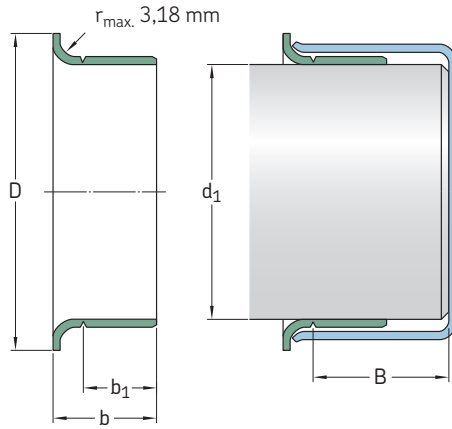
Welle	Abmessungen			Kurzzzeichen			
d_1 min.	max.	d_1	D $\pm 1,6$	b_1 $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	$B^{1)}$	
mm		mm					-
79,35	79,55	79,38	89,54	14,00	18,01	51,59	CR 99307
79,81	80,01	80,01	89,92	19,05	22,50	34,93	CR 99313
79,91	80,09	80,01	89,99	11,00	15,01	34,93	CR 99317
		80,01	89,99	21,01	24,00	34,93	CR 99315
81,92	82,07	81,99	91,06	16,76	21,54	44,45	CR 99328
82,47	82,63	82,55	91,29	20,65	25,40	34,93	CR 99322
82,55	82,70	82,55	90,81	15,11	18,26	34,93	CR 99850 ²⁾
		82,55	90,81	15,11	18,26	34,93	CR 99324
		82,55	91,06	17,48	22,23	31,75	CR 99326
		82,55	91,06	20,65	25,40	34,93	CR 99851 ²⁾
		82,55	91,06	20,65	25,40	34,93	CR 99325
84,00	84,15	84,07	93,68	20,65	25,40	34,93	CR 99331
84,76	85,01	84,89	93,98	16,99	21,01	35,00	CR 99332
		84,89	93,98	21,01	24,99	35,00	CR 99872 ²⁾
		84,89	93,98	21,01	24,99	35,00	CR 99333
84,79	85,01	85,01	90,93	10,13	12,67	36,35	CR 99334
85,67	85,83	85,73	93,68	9,53	12,70	35,81	CR 99338
		85,73	93,85	20,65	25,40	34,93	CR 99337
87,25	87,40	87,33	97,64	19,84	23,01	35,71	CR 99339
87,80	88,00	88,00	95,28	29,21	34,27	42,50	CR 99481
88,32	88,47	88,39	97,41	19,84	23,01	35,71	CR 99340
88,82	88,98	88,90	97,64	15,88	20,65	34,21	CR 99346
88,90	89,05	88,90	97,16	7,95	12,70	34,21	CR 99347
		88,90	97,64	20,65	25,40	34,21	CR 99852 ²⁾
		88,90	97,64	20,65	25,40	34,21	CR 99350
88,93	89,08	89,00	97,64	15,88	20,65	34,24	CR 99349
89,92	90,07	89,99	101,60	11,13	13,67	46,05	CR 99352
		89,99	101,60	13,36	16,94	44,45	CR 99353
		89,99	101,60	18,03	23,01	46,05	CR 99351
		89,99	101,60	23,01	27,99	44,45	CR 99354
90,42	90,58	90,50	99,06	20,65	25,40	44,45	CR 99356

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen

SKF SPEEDI-SLEEVE – metrische Abmessungen (konvertiert aus Zollabmessungen)

d₁ 91,90 – 130,18 mm

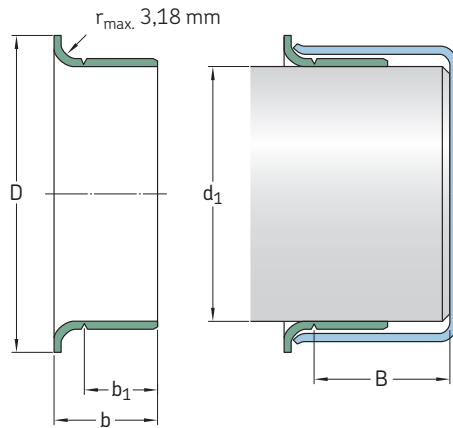


Welle	Abmessungen			Kurzzeichen			
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
91,90	92,05	91,97	102,39	20,65	25,40	44,45	CR 99360
92,02	92,18	92,08 92,08	102,24 102,39	12,70 20,65	15,88 25,40	44,45 44,45	CR 99363 CR 99362
93,57	93,73	93,68	102,39	7,95	11,13	22,23	CR 99368
93,60	93,75	93,68	102,24	20,65	23,83	45,72	CR 99365
94,67	94,82	94,74 94,74	102,01 102,24	11,91 19,84	15,09 23,01	45,72 45,72	CR 99359 CR 99366
94,92	95,07	95,00	102,24	21,01	24,00	45,72	CR 99369
95,00	95,15	95,07 95,07	102,39 102,49	8,74 11,91	12,70 15,09	45,72 45,72	CR 99374 CR 99364
95,15	95,30	95,22	102,24	14,30	17,48	45,72	CR 99376
95,25	95,40	95,25 95,33 95,33	102,11 102,24 102,11	17,48 8,74 17,48	22,23 12,70 22,23	45,72 45,72 45,72	CR 99853 ²⁾³⁾ CR 99367 CR 99372 ²⁾
98,25	98,40	98,32	106,30	20,65	25,40	47,63	CR 99386
98,37	98,53	98,43	107,16	20,65	25,40	47,63	CR 99387
99,95	100,10	100,03 100,03	109,55 109,55	20,65 20,65	25,40 25,40	52,07 52,07	CR 99854 ²⁾ CR 99393
101,55	101,75	101,60 101,60 101,60 101,60 101,60	111,13 111,13 111,13 111,13 111,13	12,70 15,24 16,51 20,65 20,65	15,88 18,42 19,69 25,40 25,40	52,48 52,07 34,93 52,07 52,07	CR 99401 CR 99395 CR 99400 CR 99855 ²⁾ CR 99399
103,89	104,09	103,99	112,73	19,99	24,00	35,99	CR 99409
104,70	104,90	104,78	113,54	20,65	25,40	34,93	CR 99412
104,90	105,11	105,00	113,54	19,99	23,19	35,00	CR 99413
106,25	106,45	106,38	114,30	20,65	25,40	34,93	CR 99418
107,34	107,54	107,54	117,09	19,84	23,01	36,53	CR 99423
107,90	108,10	107,95	117,09	20,65	25,40	36,53	CR 99424

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen

³⁾ Umbenannt in CR 99372



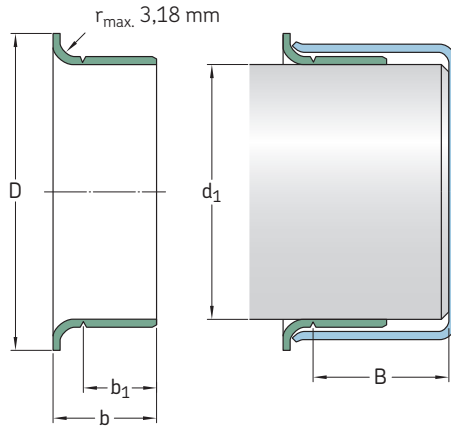
Welle	Abmessungen			Kurzzzeichen			
d_1 min.	max.	d_1	D $\pm 1,6$	b_1 $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	B ¹⁾	
mm		mm					-
109,78	110,01	110,01	124,99	11,38	14,96	32,94	CR 99434
109,91	110,11	109,93	124,99	12,93	16,51	31,75	CR 99435
111,00	111,20	111,13	120,65	20,65	25,40	41,91	CR 99437
111,79	111,99	111,99	120,65	19,05	22,50	33,02	CR 99438
112,62	112,83	112,73	122,25	25,40	29,01	33,35	CR 99439
114,20	114,40	114,30	123,19	20,65	25,40	31,75	CR 99856 ²⁾
		114,30	124,46	20,65	25,40	31,75	CR 99450
114,88	115,09	115,01	127,00	20,65	23,83	31,75	CR 99452
117,37	117,58	117,48	127,00	11,13	15,88	34,93	CR 99465
		117,48	128,60	25,40	31,75	34,93	CR 99463
119,00	119,20	119,08	128,60	20,65	25,40	34,93	CR 99468
119,89	120,09	119,99	129,79	8,00	11,00	33,60	CR 99471
		119,99	129,79	19,99	24,99	32,00	CR 99473
120,55	120,75	120,65	127,00	12,70	19,05	38,10	CR 99475
121,89	122,10	122,00	131,50	19,99	24,00	32,00	CR 99472
122,91	123,11	123,01	132,82	19,99	24,99	31,60	CR 99484
123,72	123,93	123,83	133,35	15,88	19,05	36,53	CR 99487
124,89	125,10	124,99	137,16	10,01	14,00	36,53	CR 99490
		124,99	137,16	26,01	32,00	36,53	CR 99492
126,95	127,15	127,00	137,16	13,72	17,30	36,53	CR 99501
		127,00	137,16	17,48	22,23	36,53	CR 99857 ²⁾
		127,00	137,16	17,48	22,23	36,53	CR 99498
		127,00	136,91	20,65	25,40	36,53	CR 99858 ²⁾
		127,00	136,91	20,65	25,40	36,53	CR 99499
127,80	128,00	128,00	135,26	29,21	34,27	40,30	CR 99482
129,79	130,00	129,90	139,52	19,05	23,83	30,00	CR 99494
129,97	130,18	130,00	139,52	22,00	25,30	32,51	CR 99874 ²⁾
		130,18	139,52	22,00	25,30	32,51	CR 99491

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen

SKF SPEEDI-SLEEVE – metrische Abmessungen (konvertiert aus Zollabmessungen)

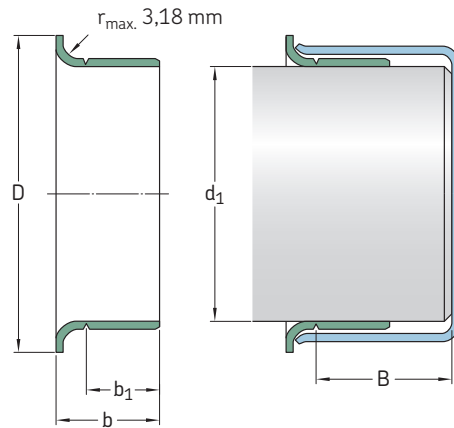
d₁ 130,05 – 203,33 mm



Welle	Abmessungen			Kurzzeichen			
	d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾
mm		mm					–
130,05	130,25	130,18	139,70	20,65	25,40	31,75	CR 99513
133,25	133,45	133,35	141,22	20,65	25,40	31,75	CR 99525
134,80	135,00	134,90	145,67	20,50	25,40	31,75	CR 99533
136,42	136,63	136,53	149,23	20,65	25,40	31,75	CR 99537
138,02	138,23	138,13	146,05	38,10	42,88	47,63	CR 99548
138,99	139,19	139,09	149,86	14,30	19,05	31,34	CR 99547
139,65	139,85	139,70	150,83	13,16	17,91	31,75	CR 99550
		139,70	150,83	20,65	25,40	31,75	CR 99859 ²⁾
		139,70	150,83	20,65	25,40	31,75	CR 99549
139,90	140,11	140,00	151,00	20,50	25,40	31,75	CR 99552
142,77	142,98	142,88	157,18	22,23	25,40	46,02	CR 99560
144,75	145,01	145,01	154,94	19,05	22,23	46,02	CR 99571
145,44	145,64	145,64	154,94	14,30	19,05	49,23	CR 99562
145,95	146,15	146,05	156,97	20,65	25,40	44,45	CR 99575
149,12	149,33	149,23	157,18	25,40	31,75	33,35	CR 99862 ²⁾
		149,23	157,18	25,40	31,75	33,35	CR 99587
149,76	150,01	149,99	159,00	26,01	30,00	32,51	CR 99595
150,72	150,93	150,83	161,93	25,40	28,58	47,63	CR 99596
152,27	152,48	152,40	161,54	12,70	19,05	44,45	CR 99601
		152,40	161,93	25,40	31,75	44,45	CR 99599
153,87	154,13	154,00	161,93	26,01	30,00	32,99	CR 99605
154,74	154,99	154,86	167,01	26,01	30,00	32,99	CR 99606
157,43	157,68	157,56	168,28	20,65	27,00	44,45	CR 99620
158,62	158,88	158,75	168,28	26,19	31,75	44,45	CR 99625
159,74	159,99	159,99	171,45	25,40	31,75	34,93	CR 99630
164,97	165,23	165,10	177,80	25,40	31,75	34,93	CR 99650

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen



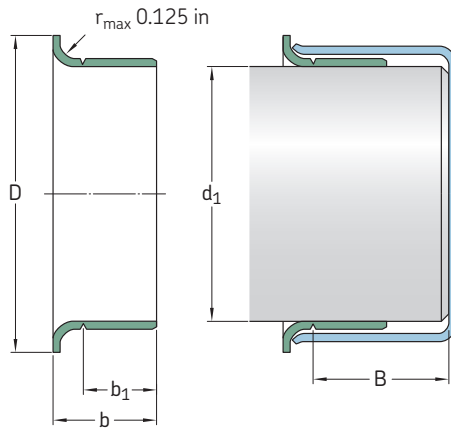
Welle	Abmessungen			Kurzzzeichen			
	d_1 min.	max.	d_1	D $\pm 1,6$	b_1 $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	
mm		mm					-
169,75	170,00	169,88	182,58	31,75	38,00	44,45	CR 99640
171,32	171,58	171,45	180,98	20,65	27,00	44,45	CR 99675
174,75	175,01	175,01	186,99	27,99	32,00	35,00	CR 99687
177,67	177,93	177,80 177,80	189,87 189,87	25,40 25,40	31,75 31,75	42,88 42,88	CR 99864 ²⁾ CR 99700
179,76	180,01	180,01	190,50	32,99	38,00	44,50	CR 99721
184,00	184,25	184,15	197,10	31,75	38,10	55,25	CR 99725
184,73	184,99	184,86	197,10	32,00	38,00	54,99	CR 99726
189,08	189,33	189,31	199,64	20,65	25,40	31,75	CR 99745
190,37	190,63	190,50	200,03	20,65	25,40	31,75	CR 99750
196,72	196,98	196,85	210,06	25,40	33,35	47,63	CR 99775
199,87	200,13	200,03	212,73	34,52	38,10	44,45	CR 99787
201,50	201,75	201,63	212,73	25,40	31,75	44,45	CR 99799
203,07	203,33	203,20	212,73	25,40	31,75	44,45	CR 99800

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülzen

SKF SPEEDI-SLEEVE – Zollabmessungen

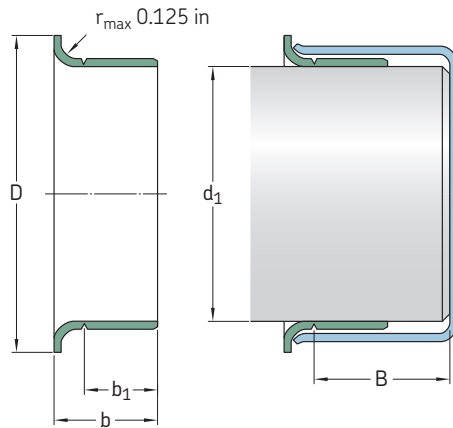
d_1 0.472 – 1.339 in



Welle	Abmessungen			Kurzzeichen			
d_1 min.	max.	d_1	D ± 0.063	b_1 ± 0.031	b ± 0.031	B ¹⁾	
in		in					-
0.472	0.475	0.472	0.610	0.236	0.331	1.875	CR 99049
0.498	0.502	0.500	0.610	0.250	0.344	2.000	CR 99050
0.547	0.551	0.551	0.750	0.250	0.391	1.831	CR 99055
0.560	0.566	0.563	0.750	0.250	0.391	1.831	CR 99056
0.589	0.593	0.591	0.750	0.197	0.354	1.862	CR 99059
0.623	0.627	0.625	0.750	0.313	0.406	2.000	CR 99810 ²⁾
		0.625	0.750	0.313	0.406	2.000	CR 99062
0.626	0.630	0.630	0.718	0.313	0.438	2.000	CR 99058
0.667	0.671	0.669	0.875	0.315	0.433	2.000	CR 99068
0.682	0.686	0.684	0.900	0.313	0.438	2.000	CR 99060
0.704	0.709	0.709	0.962	0.315	0.433	1.811	CR 99082
0.748	0.752	0.750	0.945	0.313	0.438	2.000	CR 99811 ²⁾
		0.750	0.945	0.313	0.438	2.000	CR 99076
0.759	0.761	0.760	0.938	0.313	0.438	2.000	CR 99081
0.780	0.784	0.781	0.935	0.313	0.438	2.000	CR 99080
0.785	0.789	0.787	0.930	0.315	0.433	2.000	CR 99078
0.812	0.815	0.813	1.188	0.375	0.563	3.000	CR 99083
0.857	0.861	0.859	1.155	0.250	0.375	2.000	CR 99086
0.861	0.866	0.866	1.188	0.259	0.359	1.856	CR 99084
		0.866	1.188	0.315	0.472	1.812	CR 99085
0.873	0.877	0.875	1.094	0.313	0.438	2.000	CR 99812 ²⁾
		0.875	1.094	0.313	0.438	2.000	CR 99087
0.908	0.912	0.910	1.218	0.313	0.438	1.847	CR 99860 ²⁾
		0.910	1.218	0.313	0.438	1.847	CR 99091
0.940	0.945	0.945	1.130	0.313	0.438	2.000	CR 99092
0.966	0.970	0.969	1.130	0.313	0.438	2.000	CR 99094
		0.969	1.130	0.625	0.719	2.000	CR 99096

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen



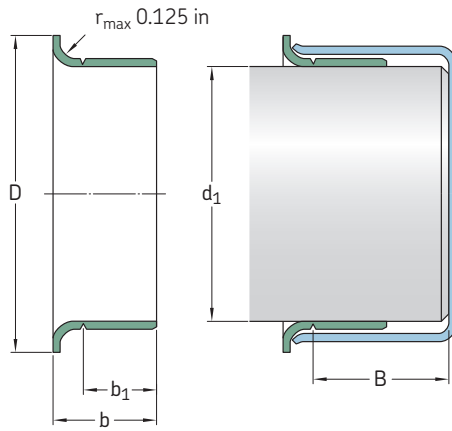
Welle	Abmessungen			Kurzzzeichen			
d_1 min.	max.	d_1	D ± 0.063	b_1 ± 0.031	b ± 0.031	$B^{1)}$	
in		in					-
0.982	0.986	0.984 0.984	1.300 1.300	0.313 0.313	0.433 0.433	2.000 2.000	CR 99813²⁾ CR 99098
0.998	1.002	1.000 1.000	1.219 1.219	0.313 0.313	0.438 0.438	2.000 2.000	CR 99814²⁾ CR 99100
1.019	1.024	1.024	1.313	0.315	0.472	1.813	CR 99103
1.060	1.064	1.063 1.063	1.320 1.320	0.313 0.313	0.438 0.438	1.843 1.843	CR 99815²⁾ CR 99106
1.087	1.091	1.089	1.406	0.313	0.438	0.625	CR 99108
1.100	1.104	1.102 1.102	1.375 1.375	0.375 0.375	0.500 0.500	1.843 1.843	CR 99866²⁾ CR 99111
1.123	1.127	1.125 1.125 1.125	1.500 1.500 1.500	0.313 0.313 0.375	0.438 0.438 0.500	0.688 0.688 0.688	CR 99816²⁾ CR 99112 CR 99116
1.154	1.158	1.156 1.156	1.350 1.350	0.375 0.375	0.500 0.500	0.688 0.688	CR 99865²⁾ CR 99120
1.173	1.178	1.175	1.400	0.313	0.438	0.688	CR 99122
1.179	1.184	1.181	1.400	0.315	0.433	0.688	CR 99114
1.185	1.190	1.188	1.400	0.313	0.438	0.688	CR 99118
1.216	1.222	1.219	1.563	0.313	0.433	0.625	CR 99123
1.237	1.243	1.240	1.540	0.315	0.438	0.688	CR 99141
1.247	1.253	1.250 1.250	1.500 1.500	0.313 0.313	0.438 0.438	0.688 0.688	CR 99817²⁾ CR 99125
1.257	1.263	1.260	1.500	0.315	0.438	0.688	CR 99128
1.297	1.301	1.299	1.594	0.591	0.709	1.000	CR 99121
1.308	1.314	1.313	1.600	0.250	0.375	0.813	CR 99129
1.310	1.316	1.313 1.313	1.594 1.594	0.500 0.500	0.625 0.625	0.813 0.813	CR 99818²⁾ CR 99131
1.333	1.339	1.339	1.625	0.500	0.625	0.813	CR 99134

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen

SKF SPEEDI-SLEEVE – Zollabmessungen

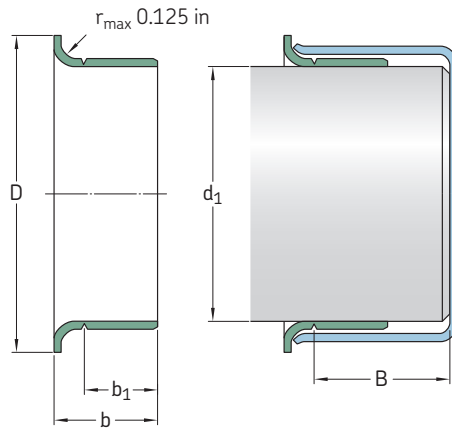
d₁ 1.371 – 1.940 in



Welle	Abmessungen			Kurzzzeichen			
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾	
in		in					-
1.371	1.377	1.375	1.638	0.313	0.438	0.813	CR 99133
		1.375	1.638	0.500	0.625	0.813	CR 99819 ²⁾
		1.375	1.638	0.500	0.625	0.813	CR 99138
1.375	1.381	1.375	1.638	0.512	0.630	0.813	CR 99820 ²⁾
		1.375	1.638	0.512	0.630	0.813	CR 99139
1.411	1.417	1.417	1.781	0.512	0.669	0.984	CR 99146
1.432	1.438	1.438	1.781	0.563	0.688	1.016	CR 99821 ²⁾
		1.438	1.781	0.563	0.688	1.016	CR 99143
1.435	1.441	1.438	1.781	0.375	0.500	1.016	CR 99144
1.490	1.496	1.496	1.781	0.512	0.669	0.984	CR 99147
1.497	1.503	1.500	1.781	0.375	0.500	1.016	CR 99823 ²⁾
		1.500	1.781	0.375	0.500	1.016	CR 99150
		1.500	1.781	0.563	0.688	1.016	CR 99822 ²⁾
		1.500	1.781	0.563	0.688	1.016	CR 99149
1.520	1.526	1.523	1.859	0.438	0.563	1.016	CR 99152
1.549	1.555	1.552	1.859	0.438	0.563	1.016	CR 99155
1.559	1.565	1.562	1.859	0.563	0.688	1.016	CR 99824 ²⁾
		1.562	1.859	0.563	0.688	1.016	CR 99156
1.566	1.572	1.569	1.859	0.625	0.750	1.016	CR 99159
1.569	1.575	1.575	1.850	0.390	0.509	1.000	CR 99153
1.572	1.578	1.578	1.850	0.512	0.630	1.023	CR 99825 ²⁾
		1.578	1.850	0.512	0.630	1.023	CR 99157
1.602	1.608	1.605	1.938	0.500	0.641	1.000	CR 99160
1.608	1.614	1.614	1.938	0.500	0.625	1.016	CR 99163
1.622	1.628	1.625	1.875	0.313	0.438	1.016	CR 99161
		1.625	1.875	0.563	0.688	0.813	CR 99826 ²⁾
		1.625	1.875	0.563	0.688	0.813	CR 99162
1.647	1.654	1.650	2.087	0.445	0.571	0.846	CR 99166
		1.650	2.087	0.563	0.689	0.827	CR 99169
		1.654	2.087	0.563	0.689	0.827	CR 99873 ²⁾

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen



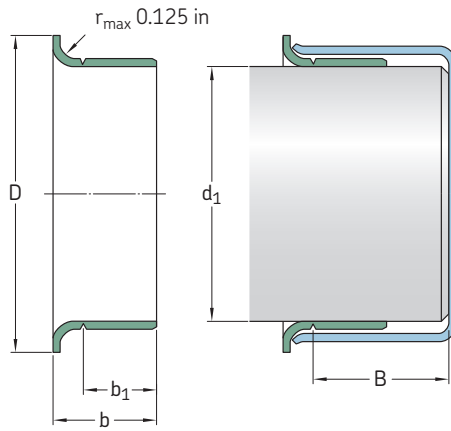
Welle	Abmessungen			Kurzzzeichen			
d_1 min.	max.	d_1	D ± 0.063	b_1 ± 0.031	b ± 0.031	B ¹⁾	
in		in					-
1.653	1.659	1.656	2.087	0.550	0.689	0.827	CR 99165
1.684	1.690	1.688	1.906	0.563	0.688	0.875	CR 99168
1.685	1.691	1.688	1.906	0.313	0.438	0.875	CR 99167
1.687	1.693	1.693	1.906	0.500	0.625	0.844	CR 99182
1.715	1.721	1.719	2.031	0.563	0.688	0.813	CR 99171
1.736	1.742	1.739	2.063	0.375	0.500	0.813	CR 99170
1.747	1.753	1.750	2.055	0.375	0.500	0.813	CR 99172
		1.750	2.063	0.531	0.625	0.878	CR 99180
		1.750	2.063	0.563	0.688	0.813	CR 99827 ²⁾
		1.750	2.063	0.563	0.688	0.813	CR 99174
		1.750	2.063	0.750	0.875	0.813	CR 99828 ²⁾
		1.750	2.063	0.750	0.875	0.813	CR 99175
1.761	1.767	1.766	2.063	0.563	0.688	0.813	CR 99829 ²⁾
		1.766	2.063	0.563	0.688	0.813	CR 99176
1.769	1.775	1.772	2.087	0.551	0.669	0.812	CR 99830 ²⁾
		1.772	2.087	0.551	0.669	0.812	CR 99177
1.778	1.784	1.781	2.125	0.667	0.800	1.062	CR 99179
1.809	1.815	1.813	2.090	0.563	0.688	1.000	CR 99831 ²⁾
		1.813	2.090	0.563	0.688	1.000	CR 99181
1.857	1.863	1.859	2.156	0.563	0.688	1.000	CR 99185
1.866	1.872	1.868	2.188	0.889	1.025	1.000	CR 99186
1.872	1.878	1.875	2.203	0.175	0.295	0.744	CR 99190
		1.875	2.203	0.295	0.415	0.744	CR 99188
		1.875	2.203	0.375	0.516	1.050	CR 99184
		1.875	2.203	0.563	0.688	1.000	CR 99832 ²⁾
		1.875	2.203	0.563	0.688	1.000	CR 99187
1.887	1.893	1.891	2.205	0.551	0.668	0.984	CR 99189
1.909	1.915	1.912	2.219	0.375	0.500	1.000	CR 99192
1.934	1.940	1.938	2.219	0.563	0.688	1.000	CR 99833 ²⁾
		1.938	2.219	0.563	0.688	1.000	CR 99193

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen

SKF SPEEDI-SLEEVE – Zollabmessungen

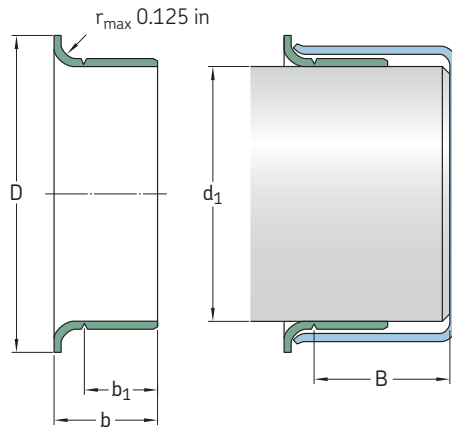
d₁ 1.965 – 2.753 in



Welle	Abmessungen			Kurzzeichen			
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾	
in		in					–
1.965	1.971	1.969	2.244	0.551	0.668	0.984	CR 99196
1.977	1.983	1.980	2.313	0.563	0.704	1.050	CR 99198
1.997	2.003	2.000	2.406	0.563	0.688	1.006	CR 99834 ²⁾
		2.000	2.406	0.563	0.688	1.000	CR 99199
		2.000	2.406	0.875	1.000	1.000	CR 99835 ²⁾
		2.000	2.406	0.875	1.000	1.000	CR 99200
2.040	2.047	2.047	2.469	0.500	0.625	1.359	CR 99204
2.057	2.063	2.063	2.469	0.781	0.938	1.375	CR 99205
2.123	2.128	2.125	2.422	0.500	0.750	1.281	CR 99210
2.124	2.130	2.125	2.422	0.781	0.938	1.375	CR 99836 ²⁾
		2.125	2.422	0.781	0.938	1.375	CR 99212
2.162	2.168	2.165	2.441	0.787	0.905	1.250	CR 99863 ²⁾
		2.165	2.441	0.787	0.905	1.250	CR 99215
2.186	2.192	2.188	2.500	0.781	0.938	1.313	CR 99218
2.198	2.205	2.205	2.531	0.500	0.625	1.313	CR 99220
		2.205	2.531	0.779	0.936	3.150	CR 99224
2.227	2.233	2.230	2.531	0.500	0.625	1.313	CR 99861 ²⁾
		2.230	2.531	0.500	0.625	1.313	CR 99229
		2.230	2.531	0.781	0.906	1.250	CR 99230
2.237	2.243	2.240	2.563	0.764	0.900	1.250	CR 99226
2.249	2.255	2.250	2.531	0.313	0.438	1.313	CR 99838 ²⁾
		2.250	2.531	0.313	0.438	1.313	CR 99227
		2.250	2.531	0.781	0.938	1.313	CR 99837 ²⁾
		2.250	2.531	0.781	0.938	1.313	CR 99225
2.280	2.286	2.283	2.598	0.787	0.938	1.375	CR 99219
2.309	2.315	2.313	2.688	0.781	0.938	1.375	CR 99231
2.327	2.333	2.328	2.750	0.750	0.875	1.500	CR 99233
2.359	2.365	2.362	2.785	0.370	0.450	1.471	CR 99241
		2.362	2.785	0.787	0.905	1.375	CR 99869 ²⁾
		2.362	2.785	0.787	0.905	1.375	CR 99235

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse



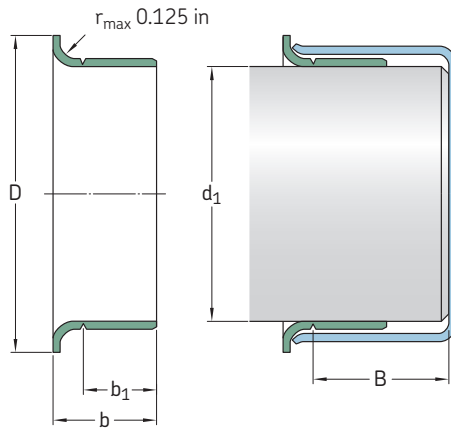
Welle	Abmessungen			Kurzzzeichen			
d_1 min.	max.	d_1	D ± 0.063	b_1 ± 0.031	b ± 0.031	B ¹⁾	
in		in					-
2.372	2.378	2.375	2.750	0.594	0.750	1.375	CR 99238
2.374	2.380	2.375	2.750	0.526	0.683	1.375	CR 99240
		2.375	2.750	0.781	0.938	1.375	CR 99839 ²⁾
		2.375	2.750	0.781	0.938	1.375	CR 99237
2.434	2.441	2.438	2.828	0.781	0.938	1.393	CR 99243
		2.441	2.828	0.500	0.625	1.425	CR 99244
2.435	2.441	2.438	2.828	0.500	0.625	1.425	CR 99242
2.489	2.495	2.492	2.875	0.781	0.938	1.393	CR 99249
2.497	2.503	2.500	2.820	0.555	0.650	0.890	CR 99253
2.500	2.506	2.500	2.828	0.500	0.656	1.393	CR 99248
		2.500	2.820	0.781	0.938	1.375	CR 99840 ²⁾
		2.500	2.820	0.781	0.938	1.375	CR 99250
2.510	2.516	2.516	2.828	0.781	0.906	1.438	CR 99251
2.556	2.562	2.559	2.850	0.787	0.905	1.375	CR 99841 ²⁾
		2.559	2.850	0.787	0.905	1.375	CR 99254
2.560	2.566	2.563	2.891	0.781	0.938	1.375	CR 99256
2.595	2.601	2.598	2.990	0.781	0.938	1.250	CR 99259
2.618	2.624	2.621	3.047	0.781	0.938	1.375	CR 99261
2.621	2.627	2.625	3.047	0.781	0.906	1.375	CR 99264
2.622	2.628	2.625	3.047	0.500	0.625	1.375	CR 99260
		2.625	3.047	0.781	0.938	1.375	CR 99842 ²⁾
2.625	2.631	2.625	3.047	0.781	0.938	1.375	CR 99262
2.670	2.677	2.677	3.125	0.750	0.875	1.688	CR 99266
2.727	2.733	2.730	3.125	0.781	0.906	1.313	CR 99268
2.740	2.746	2.743	3.065	0.781	0.938	1.250	CR 99273
2.745	2.751	2.750	3.125	0.781	0.938	1.250	CR 99843 ²⁾
		2.750	3.125	0.781	0.938	1.250	CR 99274
2.747	2.753	2.750	3.075	1.438	1.625	1.625	CR 99267

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen

SKF SPEEDI-SLEEVE – Zollabmessungen

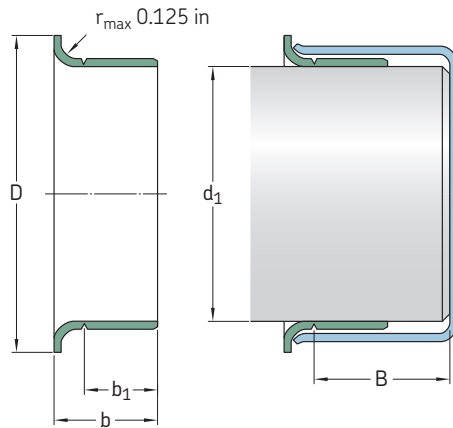
d₁ 2.750 – 3.566 in



Welle	Abmessungen			Kurzzeichen			
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾	
in		in					-
2.750	2.756	2.750	3.125	0.406	0.563	1.250	CR 99272
		2.750	3.125	0.781	0.938	1.250	CR 99844 ²⁾
		2.750	3.125	0.781	0.938	1.250	CR 99275
		2.750	3.125	1.125	1.250	1.312	CR 99269
2.753	2.759	2.756	3.125	0.787	0.945	1.250	CR 99276
2.809	2.815	2.813	3.188	0.594	0.688	1.250	CR 99281
2.828	2.835	2.835	3.225	0.750	0.875	1.343	CR 99870 ²⁾
		2.835	3.225	0.750	0.875	1.343	CR 99284
2.838	2.844	2.838	3.225	0.500	0.656	1.250	CR 99845 ²⁾
		2.838	3.225	0.500	0.656	1.250	CR 99282
2.866	2.872	2.869	3.188	0.781	0.938	1.250	CR 99286
2.873	2.879	2.875	3.219	0.781	0.938	1.250	CR 99846 ²⁾
		2.875	3.219	0.781	0.938	1.250	CR 99287
2.937	2.943	2.938	3.344	0.500	0.641	1.331	CR 99290
		2.938	3.344	0.781	0.938	1.313	CR 99847 ²⁾
		2.940	3.344	0.781	0.938	1.313	CR 99293
2.950	2.956	2.953	3.273	0.594	0.690	1.083	CR 99289
		2.953	3.305	0.866	1.024	1.313	CR 99875 ²⁾
		2.953	3.305	0.866	1.024	1.313	CR 99294
2.972	2.976	2.974	3.235	0.813	1.000	1.250	CR 99292
2.990	2.996	2.993	3.359	0.484	0.625	1.331	CR 99291
		2.993	3.359	0.563	0.688	1.375	CR 99298
		2.993	3.350	0.813	1.000	1.281	CR 99299
2.997	3.003	3.000	3.240	0.813	0.938	1.375	CR 99296
3.000	3.006	3.000	3.345	0.625	0.813	1.280	CR 99303
		3.000	3.235	0.813	1.000	1.281	CR 99848 ²⁾
		3.000	3.235	0.813	1.000	1.281	CR 99300
3.008	3.014	3.011	3.355	0.500	0.625	2.000	CR 99301
3.064	3.071	3.071	3.468	0.750	0.875	2.056	CR 99306
3.120	3.126	3.125	3.531	0.688	0.813	2.000	CR 99311
		3.125	3.531	0.813	1.000	2.000	CR 99849 ²⁾
		3.125	3.531	0.813	1.000	2.000	CR 99312

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülßen



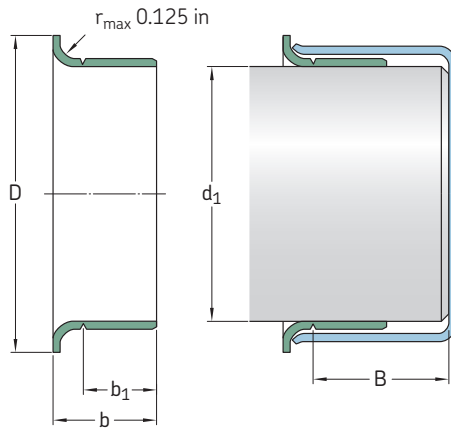
Welle	Abmessungen			Kurzzzeichen			
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾	
in		in					-
3.124	3.132	3.125	3.525	0.551	0.709	2.031	CR 99307
3.142	3.150	3.150	3.540	0.750	0.886	1.375	CR 99313
3.146	3.153	3.150	3.543	0.433	0.591	1.375	CR 99317
		3.150	3.543	0.827	0.945	1.375	CR 99315
3.225	3.231	3.228	3.585	0.660	0.848	1.750	CR 99328
3.247	3.253	3.250	3.594	0.813	1.000	1.375	CR 99322
3.250	3.256	3.250	3.575	0.595	0.719	1.375	CR 99850 ²⁾
		3.250	3.575	0.595	0.719	1.375	CR 99324
		3.250	3.585	0.688	0.875	1.250	CR 99326
		3.250	3.585	0.813	1.000	1.375	CR 99851 ²⁾
		3.250	3.585	0.813	1.000	1.375	CR 99325
3.307	3.313	3.310	3.688	0.813	1.000	1.375	CR 99331
3.337	3.347	3.342	3.700	0.669	0.827	1.378	CR 99332
		3.342	3.700	0.827	0.984	1.378	CR 99872 ²⁾
		3.342	3.700	0.827	0.984	1.378	CR 99333
3.338	3.347	3.347	3.580	0.399	0.499	1.431	CR 99334
3.373	3.379	3.375	3.688	0.375	0.500	1.410	CR 99338
		3.375	3.695	0.813	1.000	1.375	CR 99337
3.435	3.441	3.438	3.844	0.781	0.906	1.406	CR 99339
3.457	3.465	3.465	3.751	1.150	1.349	1.673	CR 99481
3.477	3.483	3.480	3.835	0.781	0.906	1.406	CR 99340
3.497	3.503	3.500	3.844	0.625	0.813	1.347	CR 99346
3.500	3.506	3.500	3.825	0.313	0.500	1.347	CR 99347
		3.500	3.844	0.813	1.000	1.347	CR 99852 ²⁾
		3.500	3.844	0.813	1.000	1.347	CR 99350
3.501	3.507	3.504	3.844	0.625	0.813	1.348	CR 99349
3.540	3.546	3.543	4.000	0.438	0.538	1.813	CR 99352
		3.543	4.000	0.526	0.667	1.750	CR 99353
		3.543	4.000	0.710	0.906	1.813	CR 99351
		3.543	4.000	0.906	1.102	1.750	CR 99354
3.560	3.566	3.563	3.900	0.813	1.000	1.750	CR 99356

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülzen

SKF SPEEDI-SLEEVE – Zollabmessungen

d₁ 3.618 – 5.125 in

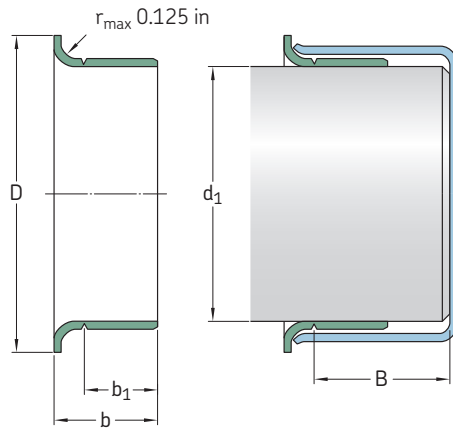


Welle	Abmessungen					Kurzzzeichen	
	d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾
in		in					–
3.618	3.624	3.621	4.031	0.813	1.000	1.750	CR 99360
3.623	3.629	3.625	4.025	0.500	0.625	1.750	CR 99363
		3.625	4.031	0.813	1.000	1.750	CR 99362
3.684	3.690	3.688	4.031	0.313	0.438	0.875	CR 99368
3.685	3.691	3.688	4.025	0.813	0.938	1.800	CR 99365
3.727	3.733	3.730	4.016	0.469	0.594	1.800	CR 99359
		3.730	4.025	0.781	0.906	1.800	CR 99366
3.737	3.743	3.740	4.025	0.827	0.945	1.800	CR 99369
3.740	3.746	3.743	4.031	0.344	0.500	1.800	CR 99374
		3.743	4.035	0.469	0.594	1.800	CR 99364
3.746	3.752	3.749	4.025	0.563	0.688	1.800	CR 99376
3.750	3.756	3.750	4.020	0.688	0.875	1.800	CR 99853 ²⁾³⁾
		3.753	4.025	0.344	0.500	1.800	CR 99367
		3.753	4.020	0.688	0.875	1.800	CR 99372 ²⁾
3.868	3.874	3.871	4.185	0.813	1.000	1.875	CR 99386
3.873	3.879	3.875	4.219	0.813	1.000	1.875	CR 99387
3.935	3.941	3.938	4.313	0.813	1.000	2.050	CR 99854 ²⁾
		3.938	4.313	0.813	1.000	2.050	CR 99393
3.998	4.006	4.000	4.375	0.500	0.625	2.066	CR 99401
		4.000	4.375	0.600	0.725	2.050	CR 99395
		4.000	4.375	0.650	0.775	1.375	CR 99400
		4.000	4.375	0.813	1.000	2.050	CR 99855 ²⁾
		4.000	4.375	0.813	1.000	2.050	CR 99399
4.090	4.098	4.094	4.438	0.787	0.945	1.417	CR 99409
4.122	4.130	4.125	4.470	0.813	1.000	1.375	CR 99412
4.130	4.138	4.134	4.470	0.787	0.913	1.378	CR 99413
4.183	4.191	4.188	4.500	0.813	1.000	1.375	CR 99418
4.226	4.234	4.234	4.610	0.781	0.906	1.438	CR 99423
4.248	4.256	4.250	4.610	0.813	1.000	1.438	CR 99424

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülzen

³⁾ Umbenannt in CR 99372



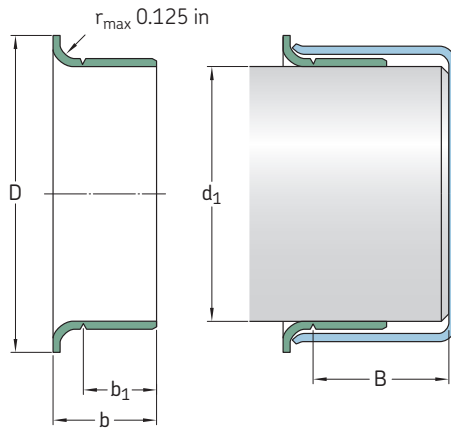
Welle	Abmessungen			Kurzzzeichen			
d_1 min.	max.	d_1	D ± 0.063	b_1 ± 0.031	b ± 0.031	$B^{1)}$	
in		in					-
4.322	4.331	4.331	4.921	0.448	0.589	1.297	CR 99434
4.327	4.335	4.328	4.921	0.509	0.650	1.250	CR 99435
4.370	4.378	4.375	4.750	0.813	1.000	1.650	CR 99437
4.401	4.409	4.409	4.750	0.750	0.886	1.300	CR 99438
4.434	4.442	4.438	4.813	1.000	1.142	1.313	CR 99439
4.496	4.504	4.500	4.850	0.813	1.000	1.250	CR 99856 ²⁾
		4.500	4.900	0.813	1.000	1.250	CR 99450
4.523	4.531	4.528	5.000	0.813	0.938	1.250	CR 99452
4.621	4.629	4.625	5.000	0.438	0.625	1.375	CR 99465
		4.625	5.063	1.000	1.250	1.375	CR 99463
4.685	4.693	4.688	5.063	0.813	1.000	1.375	CR 99468
4.720	4.728	4.724	5.110	0.315	0.433	1.323	CR 99471
		4.724	5.110	0.787	0.984	1.260	CR 99473
4.746	4.754	4.750	5.000	0.500	0.750	1.500	CR 99475
4.799	4.807	4.803	5.177	0.787	0.945	1.260	CR 99472
4.839	4.847	4.843	5.229	0.787	0.984	1.244	CR 99484
4.871	4.879	4.875	5.250	0.625	0.750	1.438	CR 99487
4.917	4.925	4.921	5.400	0.394	0.551	1.438	CR 99490
		4.921	5.400	1.024	1.260	1.438	CR 99492
4.998	5.006	5.000	5.400	0.540	0.681	1.438	CR 99501
		5.000	5.400	0.688	0.875	1.438	CR 99857 ²⁾
		5.000	5.400	0.688	0.875	1.438	CR 99498
		5.000	5.390	0.813	1.000	1.438	CR 99858 ²⁾
		5.000	5.390	0.813	1.000	1.438	CR 99499
5.032	5.039	5.039	5.325	1.150	1.349	1.587	CR 99482
5.110	5.118	5.114	5.493	0.750	0.938	1.181	CR 99494
5.117	5.125	5.118	5.493	0.866	0.996	1.280	CR 99874 ²⁾
		5.125	5.493	0.866	0.996	1.280	CR 99491

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen

SKF SPEEDI-SLEEVE – Zollabmessungen

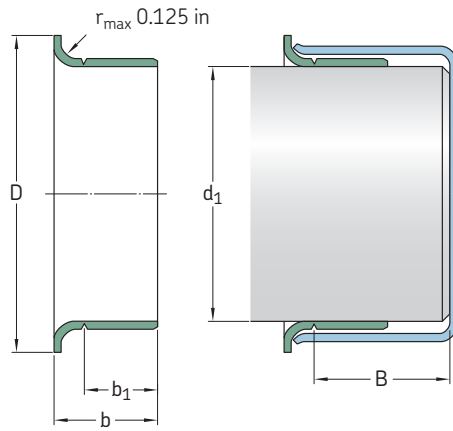
d₁ 5.120 – 8.005 in



Welle	Abmessungen			Kurzzeichen			
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾	
in		in					–
5.120	5.128	5.125	5.500	0.813	1.000	1.250	CR 99513
5.246	5.254	5.250	5.560	0.813	1.000	1.250	CR 99525
5.307	5.315	5.311	5.735	0.807	1.000	1.250	CR 99533
5.371	5.379	5.375	5.875	0.813	1.000	1.250	CR 99537
5.434	5.442	5.438	5.750	1.500	1.688	1.875	CR 99548
5.472	5.480	5.476	5.900	0.563	0.750	1.234	CR 99547
5.498	5.506	5.500	5.938	0.518	0.705	1.250	CR 99550
		5.500	5.938	0.813	1.000	1.250	CR 99859 ²⁾
		5.500	5.938	0.813	1.000	1.250	CR 99549
5.508	5.516	5.512	5.945	0.807	1.000	1.250	CR 99552
5.621	5.629	5.625	6.188	0.875	1.000	1.812	CR 99560
5.699	5.709	5.709	6.100	0.750	0.875	1.812	CR 99571
5.726	5.734	5.734	6.100	0.563	0.750	1.938	CR 99562
5.746	5.754	5.750	6.180	0.813	1.000	1.750	CR 99575
5.871	5.879	5.875	6.188	1.000	1.250	1.313	CR 99862 ²⁾
		5.875	6.188	1.000	1.250	1.313	CR 99587
5.896	5.906	5.905	6.260	1.024	1.181	1.280	CR 99595
5.934	5.942	5.938	6.375	1.000	1.125	1.875	CR 99596
5.995	6.003	6.000	6.360	0.500	0.750	1.750	CR 99601
		6.000	6.375	1.000	1.250	1.750	CR 99599
6.058	6.068	6.063	6.375	1.024	1.181	1.299	CR 99605
6.092	6.102	6.097	6.575	1.024	1.181	1.299	CR 99606
6.198	6.208	6.203	6.625	0.813	1.063	1.750	CR 99620
6.245	6.255	6.250	6.625	1.031	1.250	1.750	CR 99625
6.289	6.299	6.299	6.750	1.000	1.250	1.375	CR 99630
6.495	6.505	6.500	7.000	1.000	1.250	1.375	CR 99650

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen



Welle	Abmessungen			Kurzzzeichen				
	d_1 min.	max.	d_1 in	D ± 0.063	b_1 ± 0.031	b ± 0.031		B ¹⁾
	in						-	
6.683	6.693		6.688	7.188	1.250	1.496	1.750	CR 99640
6.745	6.755		6.750	7.125	0.813	1.063	1.750	CR 99675
6.880	6.890		6.890	7.362	1.102	1.260	1.378	CR 99687
6.995	7.005		7.000 7.000	7.475 7.475	1.000 1.000	1.250 1.250	1.688 1.688	CR 99864 ²⁾ CR 99700
7.077	7.087		7.087	7.500	1.299	1.496	1.752	CR 99721
7.244	7.254		7.250	7.760	1.250	1.500	2.175	CR 99725
7.273	7.283		7.278	7.760	1.260	1.496	2.165	CR 99726
7.444	7.454		7.453	7.860	0.813	1.000	1.250	CR 99745
7.495	7.505		7.500	7.875	0.813	1.000	1.250	CR 99750
7.745	7.755		7.750	8.270	1.000	1.313	1.875	CR 99775
7.869	7.879		7.875	8.375	1.359	1.500	1.750	CR 99787
7.933	7.943		7.938	8.375	1.000	1.250	1.750	CR 99799
7.995	8.005		8.000	8.375	1.000	1.250	1.750	CR 99800

¹⁾ Möglicher maximaler Abstand der hinteren Nut vom Wellenende bei Verwendung des mit der Hülse gelieferten Einbauwerkzeugs

²⁾ Spezielles Kurzzzeichen für SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen

Reparaturhülsen für große Durchmesser

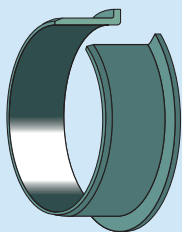
Verunreinigungen und die Reibung zwischen Welle und Dichtung können zu schweren Wellenschäden führen. SKF empfiehlt als Alternative zur Wellenreparatur die Verwendung von Reparaturhülsen für große Durchmesser (LDSL3), vor allem in Anwendungen, für die keine SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen zur Verfügung stehen, d. h. für Wellendurchmesser von 211,15 bis 1 143 mm. Die Hülsen werden für Wellendurchmesser entsprechend den **Tabellen 1** und **2** angeboten. Eine Auswahl der verfügbaren Größen ist in den Produkttabellen ab **Seite 34** aufgeführt.

Wir empfehlen die Ausführungen LDSLV bei schwierigen Abdichtbedingungen, insbesondere wenn feste Verunreinigungen die Dichtungen angreifen, beispielsweise in Walzwerken, Metallwerken, chemischen Werken und Erzaufbereitungsanlagen.

In Anwendungsfällen, bei denen Dichtungsverschleiß und Wellenschäden zu erwarten sind, empfiehlt SKF die Hülsenmontage bereits beim Aufbau der Maschine. Dadurch lässt sich ein Nacharbeiten der Welle vor dem Einbau der Ersatzhülse vermeiden und die Originaldichtung kann als Ersatz dienen.

Tabelle 1

Standardbaumaße für LDSLV3



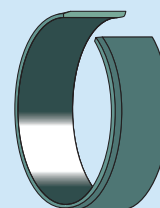
Wellendurchmesser		Breite ¹⁾	
über	bis einschl.	min	max.
mm/in		mm/in	
211,15 8.313	736,60 29.000	17,48 0.688	63,50 2.500
736,60 29.000	1 143,00 45.000	25,40 1.000	63,50 2.500

¹⁾ Gesamtbreite (b), 38,10 bis 50,80 mm bei einem Wellendurchmesser von 1 143,00 mm.

Die Verfügbarkeit von LDSLV3-Ausführungen außerhalb des Standardgrößenbereichs ist bei SKF zu erfragen.

Tabelle 2

Standardbaumaße für LDSLV4



Wellendurchmesser		Breite ¹⁾	
über	bis einschl.	min	max.
mm/in		mm/in	
211,15 8.313	736,60 29.000	12,70 0.500	63,50 2.500
736,60 29.000	1 143,00 45.000	19,05 0.750	63,50 2.500

¹⁾ Gesamtbreite (b), 38,10 bis 50,80 mm bei einem Wellendurchmesser von 1 143,00 mm

Die Verfügbarkeit von LDSLV4-Ausführungen außerhalb des Standardgrößenbereichs ist bei SKF zu erfragen.

Ausführungen und Eigenschaften

SKF Wellen-Reparaturhülsen für große Durchmesser sind in den beiden Ausführungen LDSLV3 mit Flansch (→ Bild 1) und LDSLV4 ohne Flansch (→ Bild 2) erhältlich. Beide Bauformen bestehen aus verchromtem SAE1008-Kohlenstoffstahl, der eine verbesserte Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit aufweist. Auf Wunsch liefert SKF die Hülsen auch aus einem anderen Material. Der Außendurchmesser der Hülse wurde für die Gegengleitfläche der Dichtung feingeschliffen. Standardhülsen haben eine Wandstärke von 2,39 mm.

Der Flansch der Hülse LDSLV3 erleichtert die Ausrichtung beim Einbau. Die Gegengleitfläche für die Dichtung ist 6,35 mm schmaler als die Gesamtbreite der Hülse. Der Flansch erhöht den Nenndurchmesser der Welle um 25,4 mm. Die Flanschhöhe ist bei allen Durchmessern einheitlich 12,7 mm. Beim Einbau der Hülse LDSLV3 dürfen die Einbaukräfte nicht direkt auf den Flansch einwirken.

Die Ausführung LDSLV4 hat die gleichen Eigenschaften wie LDSLV3, aber keinen Flansch. LDSLV4 ist für Anwendungsfälle geeignet, in denen ein Flansch beim Einbau durch andere Komponenten behindert würde oder in denen eine breitere Gegengleitfläche für die Dichtung erforderlich ist.

Einsatz der LDSLV-Ausführungen

Es gibt zwei Verwendungsmöglichkeiten für SKF Wellen-Reparaturhülsen für große Durchmesser (→ Bild 3):

- 1 Die Wellen-Reparaturhülse wird über den beschädigten Wellenabschnitt geschoben und die alte Dichtung gegen eine neue Dichtung mit größerem Wellendurchmesser (4,78 mm größer als der Wellendurchmesser) ausgetauscht.
- 2 Der Wellendurchmesser wird um 4,78 mm verkleinert, die Hülse wird eingebaut und die Originaldichtung kann weiter verwendet werden.

Die bearbeitete Welle muss an der Auflagefläche der Hülse eine Oberflächenrauheit R_a von 2,5 bis 3,2 μm aufweisen.

Hinweis: Die Wellentoleranzen für LDSLV-Bauformen unterscheiden sich von den Toleranzen für Radial-Wellendichtringe, da die Hülsen in angewärmtem Zustand auf die Welle getrieben werden. Wenden Sie sich bitte an SKF, wenn die Hülsen in Anwendungsfällen mit Temperaturen dauerhaft über 75 °C oder bei Umfangsgeschwindigkeiten über 20 m/s *eingebaut werden sollen*.

Montage

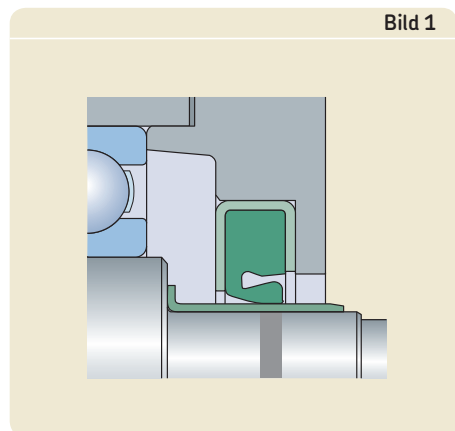
SKF Reparaturhülsen für große Durchmesser werden angewärmt auf die Welle geschoben und müssen daher vor dem Einbau erwärmt werden. Die Einbautemperatur sollte bei rund 180 °C liegen. Temperaturen über 200 °C sind in jedem Fall zu vermeiden. Alle Anwärmverfahren für Lager sind geeignet, z. B. Induktions-Anwärmgeräte und Öfen.

Die Wellen-Reparaturhülsen sind sofort nach dem Anwärmen einzubauen, da sie schnell abkühlen und sich auf der Welle festsetzen könnten, bevor die richtige Einbauposition erreicht ist. Falls eine Neuplatzierung erforderlich ist, sind ein Kunststoffhammer und ein Holzblock zu verwenden. Wenn sich die Hülse in der gewünschten Position befindet, muss die Einführungschräge auf eventuelle Einbauschäden überprüft werden.

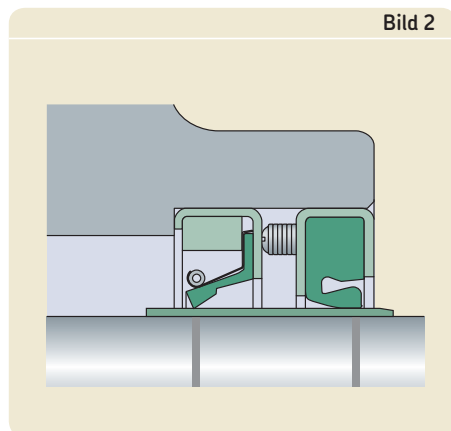
Demontage

Reparaturhülsen für große Durchmesser können entweder durch Erwärmen oder das Ausweiten mit leichten Hammerschlägen entfernt werden. Bei den LDSLV3-Hülsen sollte vor dem Ausbau der Flansch an einer Stelle aufgeschnitten werden; dabei darauf achten, dass die Welle nicht beschädigt wird.

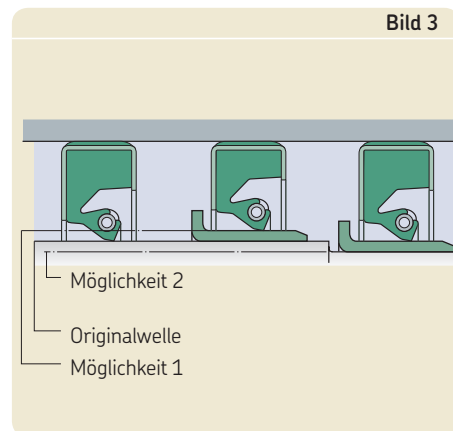
LDSLV3



LDSLV4

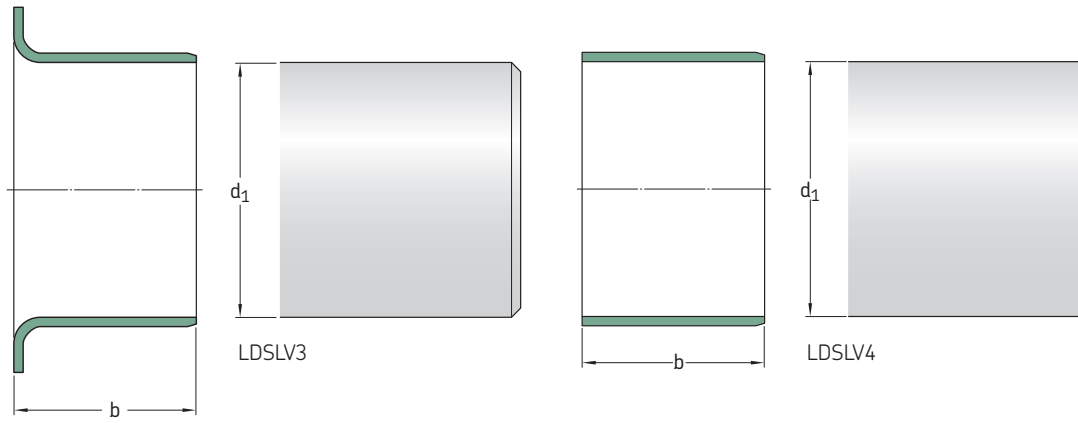


Einsatz der LDSLV-Ausführungen

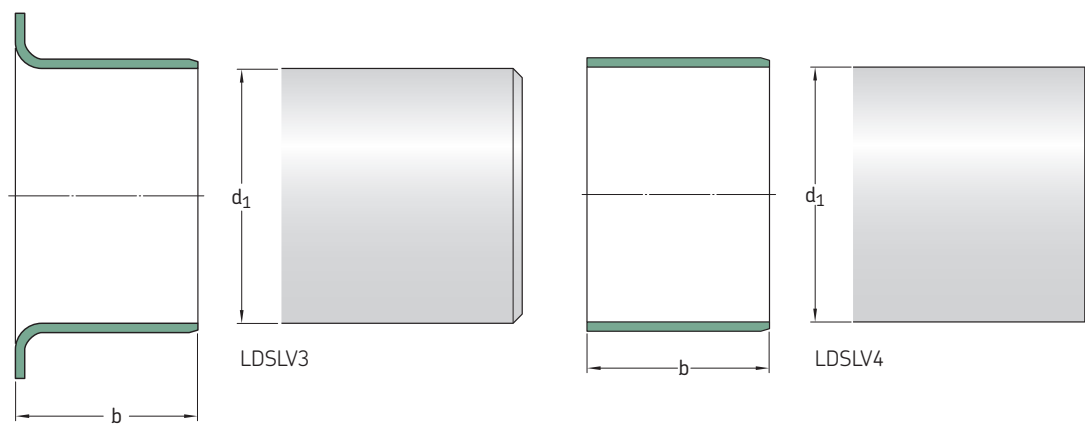


Reparaturhülsen für große Durchmesser – LDSLV3 und LDSLV4 – metrische Abmessungen

d₁ 215,00 – 1 100,23 mm



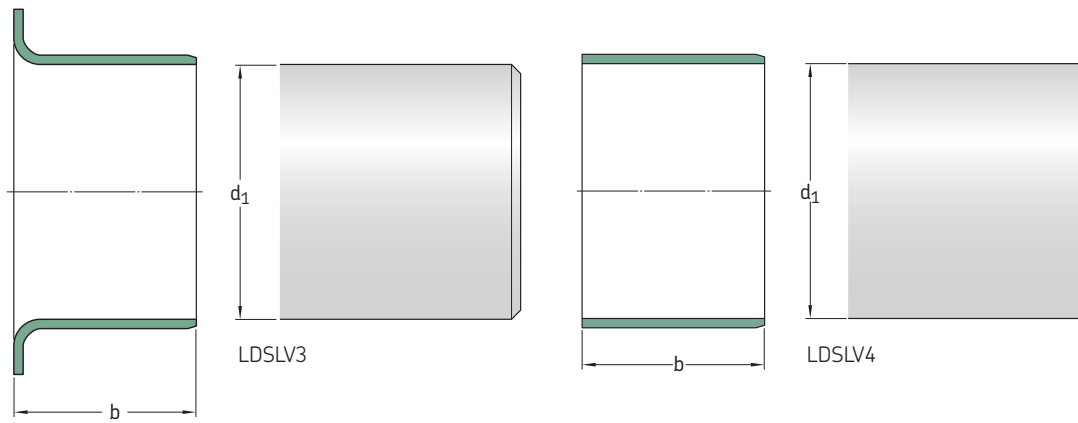
Wellen- durchmesser d ₁	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser d ₁	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen				
mm	mm	mm	–	–	mm	mm	mm	–	–				
215,00	25,40	220	LDSLV3	CR 90179	405,23	50	410	LDSLV4	CR 90042				
215,20	35	220	LDSLV3	CR 87831	419,99	63,50	425	LDSLV3	CR 97064				
220,00	25	225	LDSLV3	CR 90806	435,20	63,50	440	LDSLV4	CR 87916				
	40	225	LDSLV3	CR 87914									
	50,80	225	LDSLV3	CR 87915									
235,23	18	240	LDSLV4	CR 90952	455,00	30	460	LDSLV4	CR 90347				
240,00	17,50	250	LDSLV3	CR 90156	455,20	50	460	LDSLV4	CR 87504				
240,21	44	245	LDSLV4	CR 87911	475,18	20	480	LDSLV4	CR 87921				
245,20	63,50	250	LDSLV3	CR 90766	494,44	24	500	LDSLV4	CR 90259				
275,00	22	280	LDSLV4	CR 90546	495,20	30	500	LDSLV4	CR 87503				
280,00	45	285	LDSLV4	CR 90437	503,25	24	508	LDSLV4	CR 90149				
285,22	63,50	290	LDSLV4	CR 90238	530,00	20	535	LDSLV4	CR 87783				
295,20	32	300	LDSLV3	CR 90114	535,23	63	540	LDSLV4	CR 90802				
315,19	63,50	320	LDSLV4	CR 90155	555,20	63,50	560	LDSLV4	CR 90075				
320,00	63,50	325	LDSLV4	CR 90198	575,23	63,50	580	LDSLV4	CR 90951				
325,22	63,50	330	LDSLV4	CR 90239	585,22	55	590	LDSLV4	CR 90292				
										58,20	600	LDSLV3	CR 90120
335,22	39	340	LDSLV4	CR 90777	595,20	63,50	600	LDSLV4	CR 89997				
										50	340	LDSLV4	CR 90792
340,00	18	340	LDSLV4	CR 87901	645,20	64	650	LDSLV4	CR 90004				
										50	340	LDSLV4	CR 90801
355,20	25,40	360	LDSLV4	CR 90778	665,20	45	670	LDSLV4	CR 90799				
										50	360	LDSLV4	CR 90785
360,00	44	365	LDSLV4	CR 87500	714,81	50	720	LDSLV4	CR 87820				
										45	365	LDSLV4	CR 90788
365,20	20	370	LDSLV4	CR 87531	755,19	63,50	760	LDSLV3	CR 87981				
395,22	63,50	400	LDSLV4	CR 87461	865,23	63,50	870	LDSLV4	CR 90221				



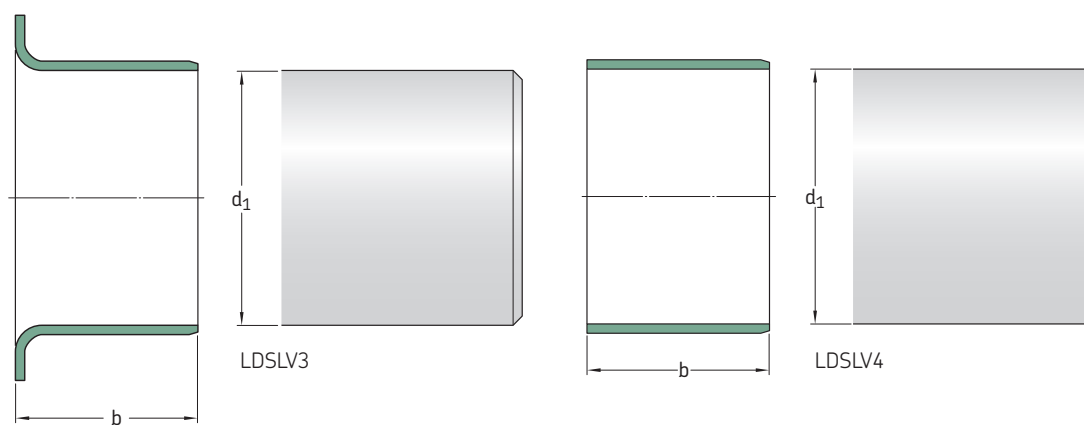
Wellen- durchmesser d_1	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen
mm	mm	mm	-	-
875,18	63,50	880	LDSLV4	CR 90103
1 015,20	25	1 020	LDSLV4	CR 90786
1 049,33	60	1 054	LDSLV4	CR 89947
1 100,23	63	1 105	LDSLV4	CR 89946

Reparaturhülsen für große Durchmesser – LDSLV3 und LDSLV4 – Zollabmessungen

d₁ 8.313 – 11.969 in



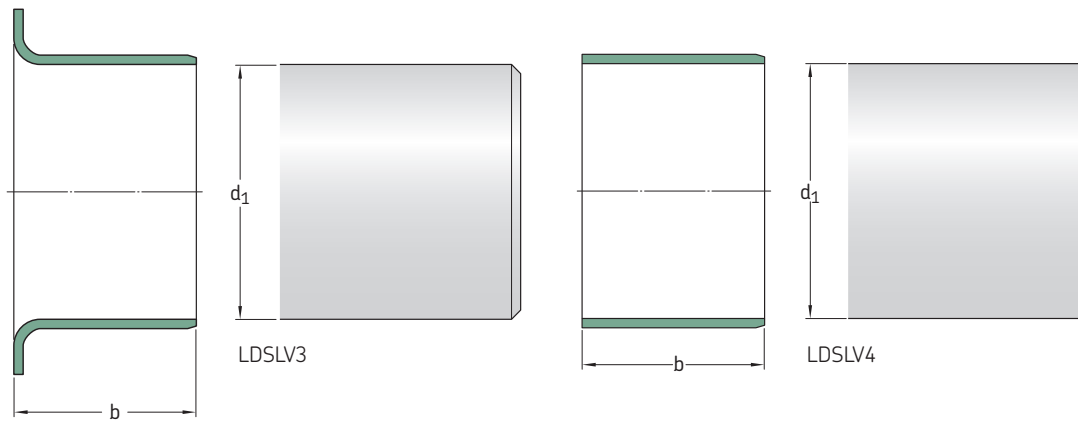
Wellen- durchmesser d ₁	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage in/mm	Bauform	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser d ₁	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage in/mm	Bauform	Kurzzeichen
8.313 211,15	1.250 31,75	8.501 215,93	LDSLV4	CR 85885	9.125 231,78	1.000 25,40	9.313 236,55	LDSLV4	CR 86547
8.353 212,17	1.500 38,10	8.541 216,94	LDSLV4	CR 86907		1.500 38,10	9.313 236,55	LDSLV4	CR 90130
8.500 215,90	1.000 25,40	8.688 220,68	LDSLV3	CR 85158	9.250 234,95	0.875 22,23	9.438 239,73	LDSLV4	CR 84643
8.625 219,08	2.750 69,85	8.813 223,85	LDSLV3	CR 85643	9.260 235,20	1.102 27,99	9.448 239,98	LDSLV4	CR 87789
8.661 220,00	1.000 25,40	8.849 224,76	LDSLV4	CR 87319	9.313 236,55	1.500 38,10	9.501 241,33	LDSLV3	CR 85377
8.687 220,65	2.250 57,15	8.875 225,43	LDSLV3	CR 86543	9.449 240,00	1.181 30,00	9.637 244,78	LDSLV4	CR 87144
8.750 222,25	1.500 38,10	8.938 227,03	LDSLV3	CR 87196	9.500 241,30	2.500 63,50	9.688 246,08	LDSLV4	CR 86562
8.812 223,82	2.000 50,80	9.000 228,60	LDSLV4	CR 86551		1.000 25,40	9.688 246,08	LDSLV3	CR 86633
8.813 223,85	1.000 25,40	9.001 228,63	LDSLV3	CR 85688	9.563 242,90	1.000 25,40	9.751 247,68	LDSLV4	CR 85073
8.866 225,20	2.500 63,50	9.054 229,97	LDSLV4	CR 87166		2.000 50,80	9.751 247,68	LDSLV4	CR 85397
8.867 225,22	1.000 25,40	9.055 230,00	LDSLV4	CR 87462	9.750 247,65	1.438 36,53	9.938 252,43	LDSLV4	CR 84965
8.875 225,43	1.250 31,75	9.063 230,20	LDSLV3	CR 85973		2.250 57,15	9.938 252,43	LDSLV4	CR 85045
	1.250 31,75	9.063 230,20	LDSLV4	CR 87526	9.813 249,25	1.125 28,58	10.001 254,03	LDSLV4	CR 86413
8.938 227,03	2.500 63,50	9.126 231,80	LDSLV4	CR 86546		2.000 50,80	10.001 254,03	LDSLV3	CR 84156
9.000 228,60	1.000 25,40	9.188 233,38	LDSLV3	CR 87555	9.835 249,81	1.575 40,01	10.023 254,58	LDSLV4	CR 90773
9.055 230,00	1.000 25,40	9.243 234,77	LDSLV3	CR 89943	10.000 254,00	1.000 25,40	10.188 258,78	LDSLV3	CR 90070
9.063 230,20	1.500 38,10	9.251 234,98	LDSLV4	CR 85931	10.063 255,60	2.250 57,15	10.251 260,38	LDSLV4	CR 86000
					10.188 258,78	1.125 28,58	10.376 263,55	LDSLV4	CR 84962



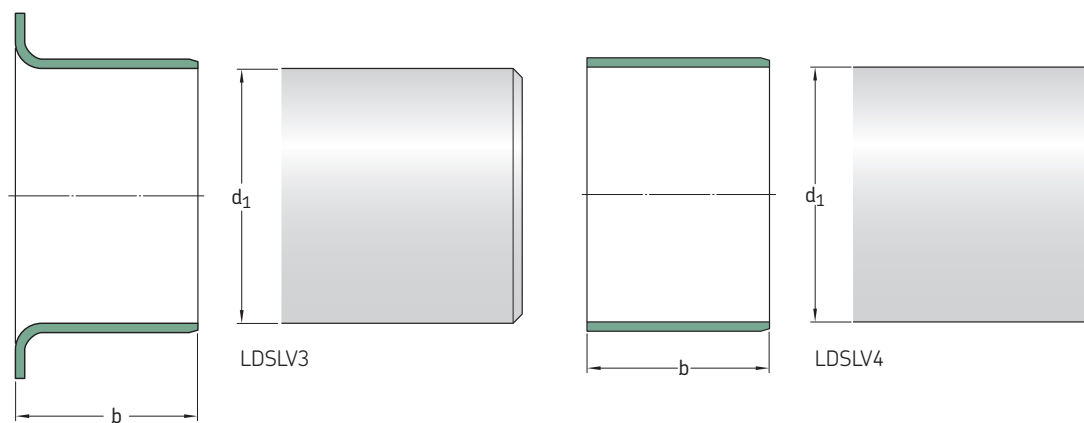
Wellen- durchmesser d_1	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser d_1	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen
in/mm	in/mm	in/mm	-	-	in/mm	in/mm	in/mm	-	-
10.240 260,00	1.970 50,00	10.424 264,77	LDSLV3	CR 87738	11.031 280,19	1.260 32,00	11.219 284,96	LDSLV4	CR 87525
10.313 261,95	2.000 50,80	10.501 266,73	LDSLV4	CR 85629	11.062 280,97	1.750 44,45	11.250 285,75	LDSLV4	CR 85469
	2.250 57,15	10.501 266,73	LDSLV3	CR 85191	11.187 284,15	1.250 31,75	11.375 288,93	LDSLV4	CR 86269
10.441 265,20	2.165 54,99	10.629 269,98	LDSLV4	CR 86798	11.188 284,18	2.250 57,15	11.376 288,95	LDSLV4	CR 85212
10.500 266,70	2.750 69,85	10.688 271,48	LDSLV4	CR 86013	11.190 284,23	2.250 57,15	11.378 289,00	LDSLV4	CR 87566
10.557 268,15	2.250 57,15	10.745 272,92	LDSLV4	CR 85491	11.313 287,35	1.500 38,10	11.501 292,13	LDSLV4	CR 84094
10.562 268,27	0.984 24,99	10.750 273,05	LDSLV4	CR 90800	11.375 288,93	2.250 57,15	11.563 293,70	LDSLV4	CR 86145
	1.750 44,45	10.750 273,05	LDSLV4	CR 86468	11.417 290,00	1.750 44,45	11.605 294,77	LDSLV4	CR 86441
	1.813 46,05	10.750 273,05	LDSLV4	CR 86544	11.500 292,10	0.750 19,05	11.688 296,88	LDSLV4	CR 90761
10.563 268,30	1.500 38,10	10.751 273,08	LDSLV4	CR 87768	11.562 293,67	1.000 25,40	11.750 298,45	LDSLV4	CR 90333
10.750 273,05	2.500 63,50	10.938 277,83	LDSLV4	CR 86435	11.623 295,22	1.417 35,99	11.811 300,00	LDSLV3	CR 87875
10.813 274,65	1.000 25,40	11.001 279,43	LDSLV3	CR 81389	11.750 298,45	2.375 60,33	11.938 303,23	LDSLV3	CR 87872
	2.000 50,80	11.001 279,43	LDSLV4	CR 85033	11.812 300,02	1.125 28,58	12.000 304,80	LDSLV4	CR 86687
10.846 275,49	0.709 18,01	11.034 280,26	LDSLV4	CR 86601	11.813 300,05	1.500 38,10	12.001 304,83	LDSLV4	CR 85979
10.875 276,23	2.000 50,80	11.063 281,00	LDSLV4	CR 84510		2.250 57,15	12.001 304,83	LDSLV3	CR 84819
11.000 279,40	1.500 38,10	11.188 284,18	LDSLV4	CR 86486		2.750 69,85	12.001 304,83	LDSLV4	CR 85844
	2.500 63,50	11.188 284,18	LDSLV4	CR 86454	11.969 304,00	0.709 18,00	12.157 308,79	LDSLV4	CR 86600

Reparaturhülsen für große Durchmesser – LDSLV3 und LDSLV4 – Zollabmessungen

d₁ 12.000 – 20.813 in



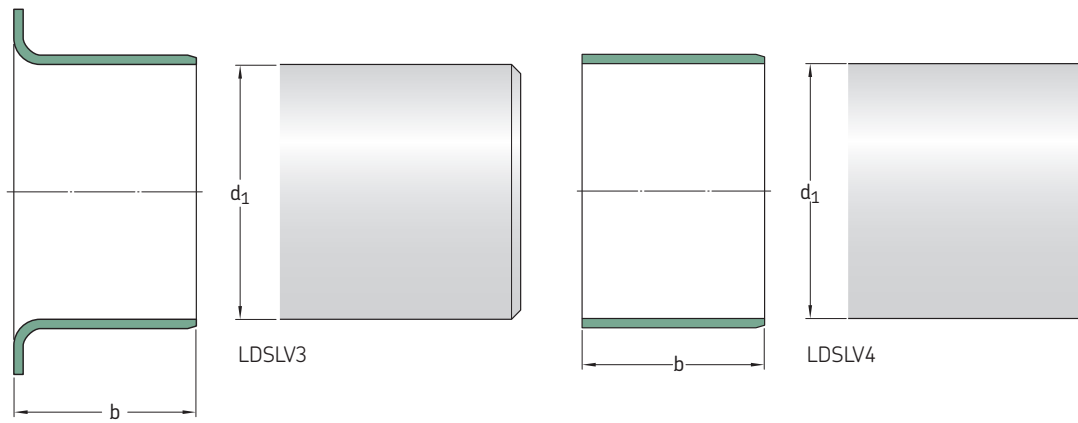
Wellen- durchmesser d ₁	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser d ₁	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen
in/mm	in/mm	in/mm	–	–	in/mm	in/mm	in/mm	–	–
12.000 304,80	2.250	12.188	LDSLV4	CR 85577	13.813 350,85	1.500	14.001	LDSLV3	CR 81390
	57,15	309,58	LDSLV3	CR 87406		38,10	355,63	LDSLV4	CR 85179
12.063 306,40	0.625	12.251	LDSLV4	CR 85418	14.000 355,60	2.000	14.001	LDSLV3	CR 89951
	15,88	311,18	LDSLV3	CR 86404		50,80	355,63	LDSLV3	CR 81352
12.312 312,72	2.500	12.251	LDSLV4	CR 85418	14.173 359,99	1.500	14.188	LDSLV3	CR 89951
	63,50	311,18	LDSLV3	CR 86404		38,10	360,38	LDSLV3	CR 81352
12.313 312,75	1.500	12.500	LDSLV4	CR 90174	14.313 363,55	1.000	14.361	LDSLV4	CR 87445
	38,10	317,50	LDSLV4	CR 83760		25,40	364,77	LDSLV4	CR 86429
12.500 317,50	0.750	12.501	LDSLV4	CR 83760	14.438 366,73	1.500	14.501	LDSLV4	CR 86429
	19,05	317,53	LDSLV4	CR 86169		38,10	368,33	LDSLV4	CR 86403
12.598 320,00	2.125	12.688	LDSLV3	CR 86169	14.500 368,30	2.500	14.626	LDSLV3	CR 86403
	53,98	322,28	LDSLV3	CR 87434		63,50	371,50	LDSLV3	CR 85914
12.750 323,85	0.984	12.786	LDSLV3	CR 87434	14.813 376,25	1.000	14.688	LDSLV4	CR 85914
	25,00	324,76	LDSLV3	CR 87513		25,40	373,08	LDSLV4	CR 87723
12.813 325,45	0.688	12.938	LDSLV4	CR 87513	14.813 376,25	1.500	15.001	LDSLV4	CR 87723
	17,48	328,63	LDSLV3	CR 82099		38,10	381,03	LDSLV3	CR 81391
12.813 325,45	1.125	12.938	LDSLV3	CR 82099	15.000 381,00	2.125	15.001	LDSLV3	CR 81391
	28,58	328,63	LDSLV3	CR 90143		53,98	381,03	LDSLV4	CR 87247
12.813 325,45	1.500	12.938	LDSLV3	CR 90143	15.000 381,00	1.000	15.188	LDSLV4	CR 87247
	38,10	328,63	LDSLV4	CR 86258		25,40	385,78	LDSLV4	CR 90272
13.000 330,20	1.000	13.001	LDSLV4	CR 86258	15.062 382,57	0.750	15.250	LDSLV4	CR 90272
	25,40	330,23	LDSLV4	CR 84263		19,05	387,35	LDSLV4	CR 87871
13.000 330,20	1.375	13.001	LDSLV4	CR 84263	15.066 382,68	1.000	15.254	LDSLV3	CR 87871
	34,93	330,23	LDSLV3	CR 84390		25,40	387,45	LDSLV4	CR 87569
13.000 330,20	2.000	13.001	LDSLV3	CR 84390	15.188 385,78	2.500	15.376	LDSLV4	CR 87569
	50,80	330,23	LDSLV4	CR 86722		63,50	390,55	LDSLV4	CR 84964
13.000 330,20	2.500	13.001	LDSLV4	CR 86722	15.250 387,35	0.750	15.438	LDSLV3	CR 84964
	63,50	330,23	LDSLV4	CR 85535		19,05	392,13	LDSLV3	CR 85582
13.063 331,80	1.750	13.188	LDSLV4	CR 85535	15.560 395,22	0.906	15.748	LDSLV4	CR 85582
	44,45	334,98	LDSLV4	CR 84963		23,01	400,00	LDSLV4	CR 87634
13.063 331,80	1.125	13.251	LDSLV4	CR 84963	15.812 401,62	2.500	16.000	LDSLV3	CR 87634
	28,58	336,53	LDSLV4	CR 86688		63,50	406,40	LDSLV3	CR 87634
13.313 338,15	0.813	13.501	LDSLV4	CR 86688	15.812 401,62	2.500	16.000	LDSLV3	CR 87634
	20,65	342,93	LDSLV4	CR 87463		63,50	406,40	LDSLV3	CR 87634
13.313 338,15	1.500	13.501	LDSLV4	CR 87463	15.812 401,62	2.500	16.000	LDSLV3	CR 87634
	38,10	342,93	LDSLV3	CR 85852		63,50	406,40	LDSLV3	CR 87634
13.313 338,15	2.000	13.501	LDSLV3	CR 85852	15.812 401,62	2.500	16.000	LDSLV3	CR 87634
	50,80	342,93	LDSLV3	CR 85852		63,50	406,40	LDSLV3	CR 87634



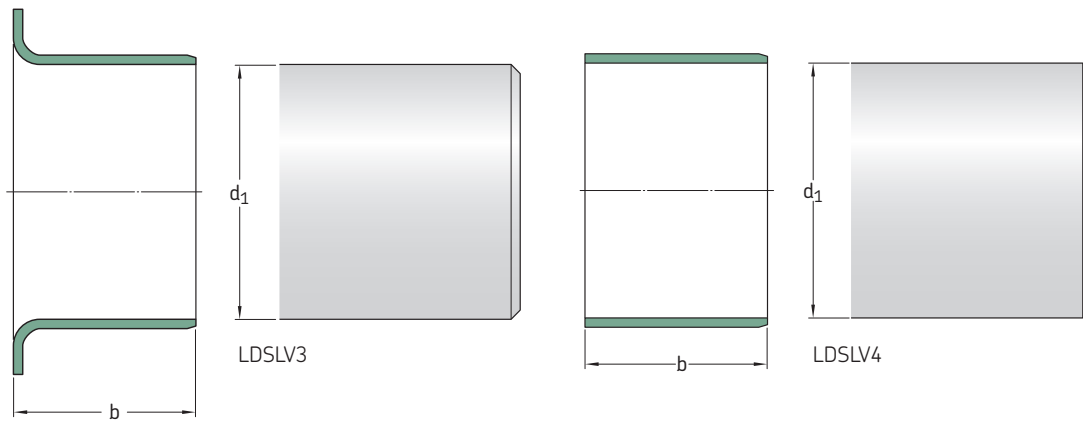
Wellen- durchmesser d_1	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser d_1	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen
in/mm	in/mm	in/mm	-	-	in/mm	in/mm	in/mm	-	-
15.813 401,65	2.000	16.001	LDSLV4	CR 85181	17.750 450,85	1.250	17.938	LDSLV4	CR 90774
	50,80	406,43	LDSLV3	CR 87446		31,75	455,63	LDSLV3	CR 86631
	2.000	16.001	LDSLV4	CR 86407		2.500	17.938		
15.998 406,35	2.250	16.186	LDSLV3	CR 85908	17.812 452,42	2.125	18.000	LDSLV4	CR 87271
	57,15	411,12	LDSLV3	CR 81354		53,98	457,20	LDSLV3	CR 86405
	2.500	16.001	LDSLV4	CR 81354		63,50	455,63	LDSLV4	CR 86343
16.000 406,40	2.000	16.188	LDSLV3	CR 81354	18.163 461,34	2.000	18.351	LDSLV4	CR 86343
	50,80	411,18	LDSLV4	CR 87613		50,80	466,12	LDSLV4	CR 90790
	0.500	16.251	LDSLV4	CR 86175		1.191	18.500	LDSLV4	CR 86563
16.063 408,00	12,70	412,78	LDSLV4	CR 86175	18.312 465,12	30,25	469,90	LDSLV4	CR 87015
	1.250	16.251	LDSLV4	CR 86426		1.750	19.001	LDSLV4	CR 86716
	31,75	412,78	LDSLV4	CR 86575		44,45	482,63	LDSLV4	CR 86716
16.313 414,35	2.000	16.501	LDSLV4	CR 84697	18.813 477,85	2.250	19.001	LDSLV4	CR 87015
	50,80	419,13	LDSLV4	CR 84697		57,15	482,63	LDSLV4	CR 86716
	2.500	16.251	LDSLV4	CR 84697		2.500	19.001	LDSLV4	CR 86716
16.750 425,45	1.500	16.938	LDSLV4	CR 87585	19.496 495,20	2.362	19.684	LDSLV4	CR 87631
	38,10	430,23	LDSLV4	CR 87585		59,99	499,97	LDSLV4	CR 87631
	1.000	17.000	LDSLV4	CR 86737		1.575	19.685	LDSLV4	CR 87785
16.812 427,02	25,40	431,80	LDSLV4	CR 86737	19.497 495,22	40,01	500,00	LDSLV4	CR 87785
	2.250	17.001	LDSLV4	CR 84616		1.250	19.688	LDSLV4	CR 90769
	57,15	431,83	LDSLV4	CR 84616		31,75	500,08	LDSLV4	CR 90769
17.250 438,15	1.000	17.438	LDSLV4	CR 90779	19.500 495,30	2.750	19.751	LDSLV4	CR 85654
	25,40	442,93	LDSLV4	CR 90779		69,85	501,68	LDSLV4	CR 85654
	2.000	17.438	LDSLV4	CR 84576		1.250	20.001	LDSLV4	CR 84781
17.313 439,75	1.500	17.501	LDSLV4	CR 86430	19.813 503,25	31,75	508,03	LDSLV4	CR 84781
	38,10	444,53	LDSLV4	CR 86430		1.000	20.500	LDSLV4	CR 86739
	2.000	17.501	LDSLV4	CR 86430		25,40	520,70	LDSLV4	CR 86739
17.449 443,20	2.000	17.637	LDSLV4	CR 85762	20.312 515,92	1.250	21.001	LDSLV3	CR 85800
	50,80	447,98	LDSLV4	CR 85762		31,75	533,43	LDSLV3	CR 85800
	1.250	17.688	LDSLV4	CR 90770		2.125	21.001	LDSLV4	CR 85367
17.500 444,50	31,75	449,28	LDSLV4	CR 90770	20.813 528,65	53,98	533,43	LDSLV4	CR 85367
	1.250	17.688	LDSLV4	CR 90770		2.500	21.001	LDSLV4	CR 87298
	2.362	17.731	LDSLV4	CR 86799		63,50	533,43	LDSLV4	CR 87298
17.543 445,59	59,99	450,37	LDSLV4	CR 86799					

Reparaturhülsen für große Durchmesser – LDSLV3 und LDSLV4 – Zollabmessungen

d₁ 20.865 – 42.500 in



Wellen- durchmesser d ₁	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser d ₁	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen
in/mm	in/mm	in/mm	–	–	in/mm	in/mm	in/mm	–	–
20.865 529,97	2.250 57,15	21.053 534,75	LDSLV4	CR 90805	26.000 660,40	2.250 57,15	26.188 665,18	LDSLV3	CR 86640
20.990 533,15	2.250 57,15	21.178 537,92	LDSLV3	CR 84579	26.312 668,32	1.375 34,93	26.500 673,10	LDSLV4	CR 90809
21.000 533,40	2.250 57,15	21.188 538,18	LDSLV4	CR 87090	26.813 681,05	1.250 31,75	27.001 685,83	LDSLV4	CR 85384
21.803 553,80	2.362 59,99	21.991 558,57	LDSLV4	CR 87069		2.250 57,15	27.001 685,83	LDSLV4	CR 85531
21.813 554,05	2.250 57,15	22.001 558,83	LDSLV4	CR 84590	27.000 685,80	2.000 50,80	27.188 690,58	LDSLV4	CR 86841
22.250 565,15	1.000 25,40	22.438 569,93	LDSLV3	CR 85691	27.063 687,40	2.250 57,15	27.251 692,18	LDSLV4	CR 84764
22.303 566,50	2.362 59,99	22.491 571,27	LDSLV4	CR 87070	27.313 693,75	2.250 57,15	27.501 698,53	LDSLV4	CR 85011
22.313 566,75	1.250 31,75	22.501 571,53	LDSLV4	CR 85907	27.500 698,50	2.250 57,15	27.688 703,28	LDSLV4	CR 84711
22.812 579,42	2.000 50,80	23.000 584,20	LDSLV4	CR 90163	27.812 706,42	2.500 63,50	28.000 711,20	LDSLV4	CR 87421
23.000 584,20	2.000 50,80	23.188 588,98	LDSLV4	CR 90146	28.312 719,12	2.313 58,75	28.500 723,90	LDSLV3	CR 87623
23.434 595,22	0.984 24,99	23.622 600,00	LDSLV4	CR 87777	28.813 731,85	2.250 57,15	29.001 736,63	LDSLV4	CR 84641
23.687 601,65	1.950 49,53	23.875 606,43	LDSLV4	CR 87907	29.813 757,25	2.250 57,15	30.001 762,03	LDSLV4	CR 84642
23.812 604,82	0.750 19,05	24.000 609,60	LDSLV4	CR 87922	30.000 762,00	2.500 63,50	30.188 766,78	LDSLV3	CR 86641
	2.500 63,50	24.000 609,60	LDSLV4	CR 87960	30.309 769,85	1.375 34,93	30.497 774,62	LDSLV4	CR 87530
25.000 635,00	2.500 63,50	25.188 639,78	LDSLV4	CR 86567	30.312 769,92	2.500 63,50	30.500 774,70	LDSLV3	CR 87842
25.312 642,92	2.000 50,80	25.500 647,70	LDSLV4	CR 86091	30.813 782,65	2.000 50,80	31.001 787,43	LDSLV4	CR 85039
25.313 642,95	2.500 63,50	25.501 647,73	LDSLV4	CR 87802	31.812 808,02	2.500 63,50	32.000 812,80	LDSLV4	CR 90810



Wellen- durchmesser d_1	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser d_1	Hülsen- breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage	Bauform	Kurzzeichen
in/mm	in/mm	in/mm	-	-	in/mm	in/mm	in/mm	-	-
32.313 820,75	2.000 50,80	32.501 825,53	LDSLV4	CR 86090	42.500 1079,50	1.250 31,75	42.688 1084,28	LDSLV4	CR 87392
32.812 833,42	2.220 56,39	33.000 838,20	LDSLV4	CR 87850					
33.313 846,15	2.625 66,68	33.501 850,93	LDSLV4	CR 84730					
34.312 871,52	1.750 44,45	34.500 876,30	LDSLV4	CR 87529					
35.313 896,95	2.500 63,50	35.501 901,73	LDSLV4	CR 85814					
35.812 909,62	1.500 38,10	36.000 914,40	LDSLV4	CR 90332					
36.375 923,93	2.500 63,50	36.563 928,70	LDSLV4	CR 86111					
36.813 935,05	2.500 63,50	37.001 939,83	LDSLV4	CR 86458					
37.813 960,45	1.500 38,10	38.001 965,23	LDSLV4	CR 86973					
38.000 965,20	1.500 38,10	38.188 969,98	LDSLV4	CR 86840					
38.500 977,90	1.500 38,10	38.688 982,68	LDSLV4	CR 81753					
38.813 985,85	2.125 53,98	39.001 990,63	LDSLV4	CR 85123					
39.813 1011,25	2.125 53,98	40.001 1016,03	LDSLV4	CR 81826					
41.312 1049,32	1.968 49,99	41.500 1054,10	LDSLV4	CR 89948					
42.063 1068,40	2.125 53,98	42.251 1073,18	LDSLV4	CR 85038					
42.125 1069,98	2.125 53,98	42.313 1074,75	LDSLV4	CR 87054					
42.312 1074,72	1.250 31,75	42.500 1079,50	LDSLV4	CR 87379					

SKF – Kompetenz für Bewegungstechnik

Mit der Erfindung des Pendelkugellagers begann vor über 100 Jahren die Erfolgsgeschichte der SKF. Inzwischen hat sich die SKF Gruppe zu einem Kompetenzunternehmen für Bewegungstechnik mit fünf Plattformen weiterentwickelt. Die Verknüpfung dieser fünf Kompetenzplattformen ermöglicht besondere Lösungen für unsere Kunden. Zu diesen Plattformen gehören selbstverständlich Lager und Lagereinheiten sowie Dichtungen. Die weiteren Plattformen sind Schmiersysteme – in vielen Fällen die Grundvoraussetzung für eine lange Lagergebrauchsdauer –, außerdem Mechatronik-Bauteile – für integrierte Lösungen zur Erfassung und Steuerung von Bewegungsabläufen –, sowie umfassende Dienstleistungen, von der Beratung bis hin zu Komplettlösungen für Wartung und Instandhaltung oder Logistikunterstützung.

Obwohl das Betätigungsfeld größer geworden ist, ist die SKF Gruppe fest entschlossen, ihre führende Stellung bei Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Wälzlagern und verwandten Produkten wie z.B. Dichtungen weiter auszubauen. Darüber hinaus nimmt SKF eine zunehmend wichtigere Stellung ein bei Produkten für die Lineartechnik, für die

Luftfahrt oder für Werkzeugmaschinen sowie bei Instandhaltungsdienstleistungen.

Die SKF Gruppe ist weltweit nach ISO 14001 und OHSAS 18001 zertifiziert, den internationalen Standards für Umwelt- bzw. Arbeitsmanagementsysteme. Das Qualitätsmanagement der einzelnen Geschäftsbereiche ist zertifiziert und entspricht der Norm DIN EN ISO 9001 und anderen kundenspezifischen Anforderungen.

Mit über 100 Produktionsstätten weltweit und eigenen Verkaufsgesellschaften in über 70 Ländern ist SKF ein global tätiges Unternehmen. Rund 15 000 Vertragshändler und Wiederverkäufer, ein Internet-Markplatz und ein weltweites Logistiksystem sind die Basis dafür, dass SKF mit Produkten und Dienstleistungen immer nah beim Kunden ist. Das bedeutet, Lösungen von SKF sind verfügbar, wann und wo auch immer sie gebraucht werden.

Die Marke SKF und die SKF Gruppe sind global stärker als je zuvor. Als Kompetenzunternehmen für Bewegungstechnik sind wir bereit, Ihnen mit Weltklasse-Produkten und dem zugrunde liegenden Fachwissen zu nachhaltigem Erfolg zu verhelfen.

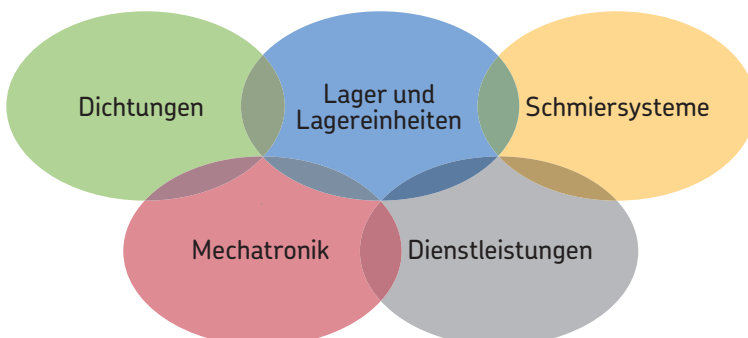


© Airbus – photo: e'm company, H. Goussé

By-wire-Technik forcieren

SKF verfügt über umfangreiches Wissen und vielfältige Erfahrungen auf dem schnell wachsenden Gebiet der By-wire-Technik, insbesondere zur Steuerung von Flugbewegungen, zur Bedienung von Fahrzeugen und zur Steuerung von Arbeitsabläufen. SKF gehört zu den Ersten, die die By-wire-Technik im Flugzeugbau praktisch zum Einsatz gebracht haben und arbeitet seitdem eng mit allen führenden Herstellern in der Luft- und Raumfahrtindustrie zusammen. So sind z.B. praktisch alle Airbus-Flugzeuge mit By-wire-Systemen von SKF ausgerüstet.

SKF ist auch führend bei der Umsetzung der By-wire-Technik im Automobilbau. Zusammen mit Partnern aus der Automobilindustrie entstanden zwei Konzeptfahrzeuge, bei denen SKF Mechatronik-Bauteile zum Lenken und Bremsen im Einsatz sind. Weiterentwicklungen der By-wire-Technik haben SKF außerdem veranlasst, einen vollelektrischen Gabelstapler zu bauen, in dem ausschließlich Mechatronik-Bauteile zum Steuern der Bewegungsabläufe eingesetzt werden – anstelle der Hydraulik.





Die Kraft des Windes nutzen

Windenergieanlagen liefern saubere, umweltfreundliche elektrische Energie. SKF arbeitet eng mit weltweit führenden Herstellern an der Entwicklung leistungsfähiger und vor allem störungsresistenter Anlagen zusammen. Ein breites Sortiment auf den Einsatzfall abgestimmter Lager und Zustandsüberwachungssysteme hilft, die Verfügbarkeit der Anlagen zu verbessern und ihre Instandhaltung zu optimieren – auch in einem extremen und oft unzugänglichen Umfeld.



Extremen Temperaturen trotzen

In sehr kalten Wintern, vor allem in nördlichen Ländern, mit Temperaturen weit unter null Grad, können Radsatzlagerungen von Schienenfahrzeugen aufgrund von Mangelschmierung ausfallen. Deshalb entwickelte SKF eine neue Familie von Schmierfetten mit synthetischem Grundöl, die auch bei extrem tiefen Temperaturen ihre Schmierfähigkeit behalten. Die Kompetenz von SKF hilft Herstellern und Anwendern Probleme mit extremen Temperaturen zu lösen – egal, ob heiß oder kalt. SKF Produkte arbeiten in sehr unterschiedlichen Umgebungen, wie zum Beispiel in Backöfen oder Gefrieranlagen der Lebensmittelindustrie.



Alltägliches verbessern

Der Elektromotor und seine Lagerung sind das Herz vieler Haushaltsmaschinen. SKF arbeitet deshalb eng mit den Herstellern dieser Maschinen zusammen, um deren Leistungsfähigkeit zu erhöhen, Kosten zu senken, Gewicht einzusparen und den Energieverbrauch zu senken. Eine der letzten Entwicklungen, bei denen SKF beteiligt war, betrifft eine neue Generation von Staubsaugern mit höherer Saugleistung. Aber auch die Hersteller von motorgetriebenen Handwerkzeugen und Büromaschinen profitieren von den einschlägigen Erfahrungen von SKF auf diesen Gebieten.



Mit 350 km/h forschen

Zusätzlich zu den namhaften SKF Forschungs- und Entwicklungszentren in Europa und den USA, bieten die Formel 1 Rennen hervorragende Möglichkeiten, die Grenzen in der Lagerungstechnik zu erweitern. Seit über 50 Jahren haben Produkte, Ingenieurleistungen und das Wissen von SKF mit dazu beigetragen, dass die Scuderia Ferrari eine dominierende Stellung in der Formel 1 einnehmen konnte. In jedem Ferrari Rennwagen leisten mehr als 150 SKF Bauteile Schwerstarbeit. Die hier gewonnenen Erkenntnisse werden wenig später in verbesserte Produkte umgesetzt – insbesondere für die Automobilindustrie, aber auch für den Ersatzteilmarkt.



Die Anlageneffizienz optimieren

Über SKF Reliability Systems bietet SKF ein umfangreiches Sortiment an Produkten und Dienstleistungen für mehr Anlageneffizienz an. Es beinhaltet unter anderem Hard- und Softwarelösungen für die Zustandsüberwachung, technische Unterstützung, Beratung hinsichtlich Instandhaltungsstrategien oder auch komplette Programme für mehr Anlagenverfügbarkeit. Um die Anlageneffizienz zu optimieren und die Produktivität zu steigern, lassen einige Unternehmen alle anfallenden Instandhaltungsarbeiten durch SKF ausführen – vertraglich – mit festen Preis- und Leistungsvereinbarungen.



Für Nachhaltigkeit sorgen

Von ihren Eigenschaften her sind Wälzlager von großem Nutzen für unsere Umwelt: verringerte Reibung erhöht die Effektivität von Maschinen, senkt den Energieverbrauch und reduziert den Bedarf an Schmierstoffen. SKF legt die Messlatte immer höher und schafft durch stetige Verbesserungen immer neue Generationen von noch leistungsfähigeren Produkten und Geräten. Der Zukunft verpflichtet, legt SKF besonderen Wert darauf, nur Fertigungsverfahren einzusetzen, die die Umwelt nicht belasten und sorgsam mit den begrenzten Ressourcen dieser Welt umgehen. Dieser Verpflichtung ist sich SKF bewusst und handelt danach.



© SKF und SPEEDI-SLEEVE sind eingetragene Marken der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2011

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

Die Daten in dieser Druckschrift können auf Grund einer Neukonstruktion, einer technologischen Weiterentwicklung oder neuer Berechnungsverfahren von denen früherer Druckschriften abweichen. SKF behält sich das Recht vor, SKF Produkte ohne vorherige Ankündigung hinsichtlich Material, Design, Fertigungsverfahren und technologischer Weiterentwicklungen, fortlaufend zu verbessern.

PUB SE/P1 11337 DE · August 2011

Diese Druckschrift ersetzt Druckschrift 6403.

Bestimmte Aufnahmen mit freundlicher Genehmigung von Shutterstock.com

www.skf.com/seals