

# Envirobase High Performance T4XX

Produktdatenblatt **RLD213V**

## Produkte

Envirobase Mischlacke	T4xx
Envirobase Verdüner	T494, T495

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt



VOC-konform

## Produktbeschreibung

Envirobase High Performance ist ein wasserverdünnbarer Basislack für die Zweischicht- bzw. Dreischicht Lackierung. Envirobase High Performance ist geeignet für Lackierarbeiten auf kleinen und großen Flächen im Spritzlackierverfahren. Die umfassende Pigmentauswahl ermöglicht die Ausmischung von Zweischicht-Uni-, Metallic- und Multi-Effekttönen. Durch die Vielfalt an Sondermischlacken lassen sich auch exklusivste Farbtöne und Trends nachstellen und reproduzieren.

Envirobase High Performance besitzt ein hervorragendes Deckvermögen und ist auch deshalb material- und arbeitszeitparend. In Verbindung mit den hochwertigen PPG Premium UHS Klarlacken, entsteht eine hochglänzende und dauerhafte Zweischicht- bzw. Dreischicht-Lackierung. Durch die variantenreichen Anwendungsmöglichkeiten und Zubehörsysteme ist Envirobase High Performance die Lösung für Lackierbetriebe.

## Prozessbeschreibung

### REINGEN DER UNTERGRÜNDE



Envirobase High Performance kann über angeschliffenen, ausgehärteten Originallackierungen oder auf PPG GRS Deltron Füllern (mit Ausnahme von D838 Koba, D831 Universel) appliziert werden. Vor und nach dem Schleifen sind alle zu lackierenden Oberflächen mit den geeigneten PPG Reinigern/Entfettern (siehe Produktdatenblatt: „RLD63V – Deltron Reiniger“) zu reinigen und trocknen. Reiniger sind stets unmittelbar nach Auftrag mit einem sauberen, trockenen Tuch abzuwischen.

### VORBEREITUNG DER UNTERGRÜNDE – SCHLEIFEN/GRUNDIEREN



#### Untergründe

- Intakte Altlackierung in gutem Zustand.
- 2K EP Füller D8012 oder D8095 für Durchschliffstellen
- alle PPG 2K Acrylfüller. Siehe Aufstellung auf Seite 5

**Envirobase High Performance darf nicht direkt auf Säureprimer aufgetragen werden!**

Vorbehandlung des Untergrundes:

Intakte Altlackierung und die genannten Schleiffüller sorgfältig schleifen und reinigen.

#### 1.) Trockenschliff

Mit Exzenter max. 3 mm Hub und Schleifpapier P500 schleifen. Anschließend reinigen mit Reiniger D837 und D8401. Immer mit einem trockenen, sauberen Reinigungsvlies nachreiben, weil sonst können die Wischspuren als Schlieren im Basislack sichtbar werden.

#### 2.) Nassschliff

Jeweiligen Untergrund mit Schleifpapier P600(Uni)/P800(Met) schleifen. Anschließend vorreinigen mit Reiniger D837. Beim Nassschliff können wasserlösliche Salze entstehen. Deshalb muss eine Nachreinigung mit LOW VOC Reiniger D8401 durchgeführt werden. Diesen Reiniger mit einem sauberen Vlies auftragen. Mit einem neuen sauberen Vlies nachreiben. Dieser Reiniger muss immer rückstandsfrei abgewaschen werden, weil sonst die Wischspuren als Schlieren im Basislack sichtbar werden. Der Reiniger darf nicht auf dem Untergrund aufrocknen.

### VORBEREITUNG BASISLACK



- Die Envirobase High Performance Gebinde sind vor der Verwendung für einige Sekunden per Hand aufzuschütteln
- Nur in Kunststoffdosen mischen. Keine blanken Metall Dosen verwenden.
- Basislack vor Verarbeitung durch die speziellen wasserfesten Nylon-siebe (125 µm) filtern. Auch bei Verwendung von Systembechern.

Der Farbton ist vor der Verarbeitung am Objekt zu überprüfen!

- Bei Teileausbesserung ist vorab ein Aufspritzmuster anzufertigen. Dies beinhaltet den jeweiligen Greymatic-Untergrund, den Basislack und den Klarlack.
- Erst im getrockneten Zustand ist ein Farbtonvergleich am gereinigten und polierten Objekt vorzunehmen.

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN				
	Der fertig ausgemischte Farbton ist vor der Zugabe des Verdünners gründlich aufzurühren.			
	Mischungsverhältnis T4xx                    100 Vol.-Teile T494/495            10–20 Vol.-Teile			
	Verarbeitungszeit der ausgemischten und verdünnten Farben bis zu 3 Monate Die Verwendung von Greymatic Füllern / Graustufen wird empfohlen			
	Spritzviskosität bei 20 °C: 21–28 Sek. DIN 4 mm (55–80 Sek. ISO 4 mm) Vor der Verarbeitung durch wasserfeste Nylonsiebe filtern (125 µm Maschenweite)			
	Spritzpistolendüse: 1,3 mm Spritzdruck: 3–3,5 bar Eingangsdruck			
	Pistole	Düse	Eingangsdruck	Spritzdruck Nebelgang
	SATA NR 3000/4000	1,3	1,6 – 1,8 bar	1,0-1,3 bar
	DeVilbiss GTI Luftkappe 115 oder GTI Pro Luftkappe H1 / HV30	1,2 – 1,3 mm	1,6 – 1,8 bar	1,0 - 1,3 bar
	Anest Iwata WS 400 Base	1,3 HD	1,6 – 1,8 bar	1,0 - 1,3 bar

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN				
	Zweischicht		Dreischicht	
	Metallic- und Effektlackierung	Unilackierung	Grundton	Effekt
	2 Spritzgänge Nass-in-Nass; ablüften, abschließend 1 Nebelgang	2 Spritzgänge Nass-in-Nass	2 Spritzgänge Nass-in-Nass; ablüften	2 bis max. 3 Spritzgänge Nass-in-Nass
	Ablüfzeit 3–15 Minuten, je nach Wahl der Trocknungsmethode			
	Überlackierbar mit allen PPG UHS Premium Klarlacken, nach Mindestablüfzeit und gleichmäßig matten, trockenem Basislackfilm.			

FILMDICKE	
	Trockenfilmdicke: 10–15 µm

## NEUBESICHTUNG UND AUSBESSERUNG

### **Überlackierbarkeit**

Envirobase High Performance muss mit einem GRS Deltron UHS Premium Klarlack nach den angegebenen minimalen Abluftzeiten überlackiert werden.

### **Überlackierzeiten**

Nach 24 Std. muss ein Spritzgang Envirobase High Performance vor der Applikation des Klarlackes aufgetragen werden. Die maximale Überlackierzeit beträgt 48 Std.

### **Überlackierbar mit**

Eine große Anzahl von GRS Deltron Klarlacken können auf Envirobase High Performance eingesetzt werden. Bitte beachten Sie die Hinweise in den entsprechenden Produktdatenblätter der Klarlacke oder auch die Auflistung auf Seite 5.

## SPOT REPAIR- UND BEILACKIERVERFAHREN

### **Vorbereitung**

Die zu reparierende Fläche wie oben beschrieben vorbehandeln und reinigen. Die angrenzende, beizulackierende Fläche mit grauem Schleifpad matt schleifen. Alternativ kann hierfür ein Schleifreiniger eingesetzt werden.

### **Beispritztechnik**

- Den Basislack auf die zu reparierende Fläche auftragen.
- Dabei werden der 1. und 2. Spritzgang in die angrenzende Fläche überlappend beigespritzt.
- Der 3. Spritzgang (Nebelgang) wird mit dem gleichen Spritzdruck über die zu reparierende Fläche gespritzt und in die angrenzende Fläche auslaufend beigespritzt.
- Bei kleinen Reparaturstellen (Spotrepair) kann der Spritzdruck bis auf 1,5 bar reduziert werden.
- Nach Trocknung mit Klarlack überlackieren.

## BESONDERE HINWEISE

### Greymatic Grundiersystem

Zur Optimierung des Material- und Zeitverbrauches bei der Applikation von Envirobase High Performance Basislack, hat PPG Refinish das Greymatic System entwickelt. Um den vollen Nutzen dieses Systems zu erzielen, empfehlen wir, sofort mit der Bestimmung des benötigten Basislack-Farbtönen den dazu gehörenden Greymatic Farbton zu definieren. Nur so ist gewährleistet, dass z. B. auch schwach deckende Perleffekt-Farbtöne mit 2 Basislack-Spritzgängen deckend lackiert werden können.

Das Greymatic Grundiersystem besteht aus der Kombination der jeweiligen 2K Acryl Füller weiß, grau und schwarz.

Durch speziell abgestimmte Graustufen des Füllers (G1–G7) wird die Menge des nachfolgenden Basislackes reduziert sowie dessen Verarbeitungszeit optimiert. Die zum jeweiligen Basislack-Farbton passende Greymatic Version finden sich in allen PPG Farbtondokumentationen. Alternativ zum Füller kann auch Envirobase High Performance Basislack als Greymatic Grundton eingesetzt werden.

### Hinweise

Durchschliffstellen im Untergrund bis zum blanken Blech müssen isoliert werden (z. B. mit D8012, D8424 etc).

Säureprimer: Envirobase High Performance darf nicht direkt auf säurehärtenden Haftgrund aufgetragen werden.

Die Spritzpistole darf nicht zum Anblasen des Basislackes während des Ablüftens verwendet werden!

Zum Entfernen wasserlöslicher Salze vom Untergrund empfehlen wir das Reinigungsmittel D8401.



## REINIGUNG DER AUSRÜSTUNG UND ABFALLBESEITIGUNG

Nach der Verwendung ist die Lackierausrüstung gründlich zu reinigen. PPG bietet einen speziellen Pistolenreiniger (T497) an. Wasserverdünnbare und lösemittelhaltige Lackreste dürfen nicht vermischt werden. Envirobase High Performance Lackreste dürfen NICHT in Abwasserleitungen eingeleitet werden!

### Koagulierungs-System

PPG empfiehlt das Drester Spritzpistolenreinigungsgerät 1000 IS. In diesem Gerät können die Spritzpistolen rückstandsfrei gereinigt werden. Durch das speziell entwickelte Koagulierungsmedium T499 wird das verschmutzte Wasser geklärt. Das genaue Reinigungsverfahren ist in der Produktinformation Koagulierung dargestellt.

### Safety Kleen-System

Alternativ hierzu kann das Pistolen-Reinigungsgerät in Verbindung mit dem Entsorgungssystem der Firma Safety Kleen eingesetzt werden.

## KOMPATIBLE GRUNDIERUNGEN UND KLARLACKE

**Envirobase High Performance kann direkt auf die folgenden Grundierungen und Füller aufgetragen werden:**

**Die folgenden Klarlacke können über Envirobase High Performance verwendet werden:**

HS		UHS Klarlack	D8130
1K Primer Aerosol	D8421 / D8424 / D8426	UHS Klarlack MultiClear	D8171
UV-Primer	D8080	CeramiClear™	D8105
Prima 2K MS Füller	D839	CeramiClear™ (Reflow)	D8122
Epoxy-Grundierfüller Wb	D8012	UHS Premium Klarlack	D8172
Epoxy-Grundierfüller	D8095	UHS Premium Klarlack	D8138
Kunststoffhaftvermittler	D816 / D820 / D8420	UHS Premium Klarlack	D8141
2K HS Füller	D8046	UHS Rapid Klarlack	D8135
2K HS Füller	D8022 (nicht für Spotrepair)	Matt Klarlack / Seidenglanz Klarlack	D8115 / D8117
Rapid Greymatic	D8010 / D8015 / D8017	UHS Premium Klarlack	D8173
Greymatic	D8018 / D8019 / D8024		
DP4000 2K Primer	D8501/ D8505 / D8507		
DP3000 Enviro-Primer	D8511 / D8515 / D8517		

## LAGERUNG UND UMGANG



Envirobase High Performance Mischlacke und ausgemischte Farbtöne und sowie Verdünner sind an einem kühlen und trockenen Platz zu lagern, fern von jeglicher Wärmezufuhr. Lagerungs- und Transporttemperaturen müssen mindestens +5 °C betragen und dürfen +35 °C nicht überschreiten. Unter keinen Umständen sollten diese Produkte frostigen oder gefrierenden Temperaturen ausgesetzt werden.



Envirobase High Performance sollte in sauberen und trockenen Behältern ausgemischt und mit eben solchem Zubehör verarbeitet werden. Verwenden Sie weder Ausmischgefäße noch Spritzzubehör, welche lösemittelhaltige Rückstände vorweisen. Ausmischgefäße sollten idealerweise aus Kunststoff gefertigt sein. Bei der Verwendung von Metallbehältern sollten diese innen mit einer Rostschutzbeschichtung versehen sein.



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: [http://www.ppg.com/ppg\\_msds](http://www.ppg.com/ppg_msds)



2004/42/IIIB  
(d)(420)420

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 420 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 420 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

#### **Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.**

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.

Make it happen. With PPG

